



***Purging Compounds***

# ULTRA PLAST SP PLUS

**Čistící přípravek připravený k použití**

**ULTRA SYSTEM**

**CECHO - BOHUMIL CEMPÍREK, s.r.o.**

Polnička 309

591 01 Žďár nad Sázavou

tel./fax: +420 566 620 705

e-mail: [cecho@cecho.cz](mailto:cecho@cecho.cz)

web: [www.cecho.cz](http://www.cecho.cz)

## **SP PLUS**

### **Čistící přípravek připravený k použití**

SP PLUS je speciálně vyvinutý čistící přípravek, který je dodáván ve formě směsi a je připravený k okamžitému použití. Je určený pro čištění šneku, komory, trysek, horkých systémů a extruzních hlav. Používá se k odstranění zbytků spečeného materiálu, usazenin, degradovaného materiálu, černých skvrn, barevných anebo materiálových přechodů všech termoplastů.

**Při pracovní teplotě v rozmezí od 140°C do 380°C odstraní UP jakékoliv usazeniny a jiné nečistoty při teplotě, při které byl zpracováván předchozí materiál.**

Přípravek je **lehce abrasivní a** pracuje na bázi chemické reakce. Díky svému složení šetrně uvolní a následně odstraní ze stroje barvy, povlaky, tmavé body, rez a jiné nečistoty.

SP PLUS čistí při stejné teplotě, jaká byla použita při zpracování předchozího materiálu a nevyžaduje žádnou prodlevu během čistícího cyklu.

SP PLUS není toxický a je bez zápachu. Nepoškodí vaše zařízení, protože neobsahuje rozpouštědla.

Důrazně se doporučuje po každém použití UP opět dobře uzavřít nádobu. Jinak je možný výskyt tvorby slepenců v UP což však nijak nemění účinnost výrobku.

## POUŽITÍ U VSTŘIKOVACÍCH LISŮ A FOREM S HS:

- Důrazně doporučujeme nejprve vyčistit šnek, abyste se vyhnuli tomu, že se zbytky anebo usazeniny dostanou do horkého systému.
- Ponechte teplotu šneku/komory tak, jak je; v případě velmi znečištěného šneku zvyšte teplotu o 20°C (tryska by měla mít vždy vyšší teplotu než zbývající část šneku). **V případě PVC nebo POM nezvyšujte teplotu, protože tyto materiály při vyšší teplotě snadno degradují.**
- Předčistěte vstřikovací jednotku (dále VJ) čistým (nebarveným) materiálem, který budete odstříkovat, dokud nebude vycházet světlejší materiál (např.: po červené růžová nebo po tmavě modré světle modrá).
- Vyprázdněte vstřikovací jednotku a nastavte šnek do přední pozice, nastavte zpětný tlak stroje na maximum (normálně 40 barů).
- Naplňte stroj materiálem SP PLUS (naplňte jednotku zcela) a začněte cyklus čištění.
- Nastavte teplotu u horkého systému na maximum (280°C min., kompatibilní s výrobním materiálem jako je POM, PVC, EVA, EVOH) a buď vstříkujete SP PLUS do formy během procesu a nebo při otevřené formě.
- Všechny parametry nastavte zpět na výrobní hodnoty a zahajte novou výrobu.

## POUŽITÍ U EXTRUDÉRŮ:

- Naplňte vstřikovací jednotku (dále VJ) čistým (nebarveným) materiálem, který budete odstříkovat.
- Pokud je stroj vybaven filtrační tryskou, demontujte ji.
- Následně naplňte stroj materiálem SP+ a spusťte jej. (při větším znečištění by mohlo pomoci zvýšit teplotu o 20 °C).
- Pokračujte s vyprazdňováním stroje, dokud není materiál SP+ viditelně čistý.
- Naplňte stroj s materiálem z následující výroby nebo neutrálním materiálem a spusťte standardní výrobu (standardní parametry stroje) pro odstranění zbytku čistícího materiálu a nečistot.
- Začněte novou výrobu

## MATERIÁLOVÝ A BEZPEČNOSTNÍ LIST

vydání 1/18 ze dne 30/06/2018

### 1. IDENTIFIKAČNÍ PRVKY SLOUČENINY A SPOLEČNOSTI/PODNIKU

#### 1.1 IDENTIFIKÁTORY VÝROBKU

NÁZEV VÝROBKU: **ULTRA PLAST SP PLUS**

#### 1.2 URČENÍ POUŽITÍ LÁTKY NEBO SMĚSI A NEDOPORUČENÁ POUŽITÍ:

URČENÁ POUŽITÍ: ČISTÍCÍ SMĚS PRO ZPRACOVÁNÍ PLASTŮ

#### 1.3 PODROBNÉ ÚDAJE O DODAVATELI BEZPEČNOSTNÍHO LISTU

NÁZEV SPOLEČNOSTI: ULTRA SYSTEM S.A.

ADRESA: RUE DE L' ANCIENNE POINTE 30, 1920 MARTIGNY, ŠVÝCARSKO

TELEFON: +41 027 / 5653857

E - MAIL: [INFO@ULTRASYSTEM.CH](mailto:INFO@ULTRASYSTEM.CH) WEBSITE: [WWW.ULTRASYSTEM.CH](http://WWW.ULTRASYSTEM.CH)

#### 1.4 TELEFONNÍ ČÍSLO PRO MIMOŘÁDNÉ SITUACE

TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO: NA BOJIŠTI 1, 128 08 PRAHA 2.

TEL: 224919293, 224915402

### 2. NEBEZPEČÍ/VAROVÁNÍ

#### 2.1 KLASIFIKACE LÁTKY NEBO SMĚSI

NENÍ NEBEZPEČNÁ LÁTKA NEBO SMĚS PODLE NAŘÍZENÍ (EC) Č.1272/2008

TATO LÁTKA NENÍ KLASIFIKOVÁNA JAKO NEBEZPEČNÁ PODLE SMĚRNICE 67/548/EEC

#### 2.2 ZVLÁŠTNÍ INFORMACE O KONKRETNÍCH RIZICÍCH PRO ČLOVĚKA A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ: ŽÁDNÉ

#### 2.3 OSTATNÍ NEBEZPEČÍ: ROZTAVENÝ PLAST MŮŽE ZPŮSOBIT VÁŽNÉ POPÁLENINY

### 3. INFORMACE O SMĚSI

3.1 CHEMICKÉ VLASTNOSTI: ČISTÍCÍ SMĚS ULTRA PLAST OBSAHUJE ANORGANICKÉ A NEUTRÁLNÍ SOLI A JINÉ COMPONENTY POVAŽOVANÉ ZA DŮVĚRNÉ. VŠECHNY COMPONENTY JSOU KVALIFIKOVÁNY JAKO GRASS (GENERALLY RECOGNIZED AS SURE) ORGANIZACÍ FDA.

3.2 POPIS PRODUKTU: SMĚS ADITIV V OLEFINICKÝ SMĚSI

3.3 NEBEZPEČNÉ KOMPONENTY: ŽÁDNÉ

### 4. INFORMACE PRVNÍ POMOCI

#### 4.1 OBECNÉ INFORMACE

**PŘI INHALACI:** ŽÁDNÁ ZVLÁŠTNÍ OBEZŘETNOST NENÍ NUTNÁ -MATERIÁL NENÍ NEBEZPEČNÝ

**V PŘÍPADĚ KONTAKTU S KŮŽÍ:** NEJSOU NUTNÁ ŽÁDNÁ OPATŘENÍ – MATERIÁL NENÍ NEBEZPEČNÝ A ANI NEZPŮSOBUJE CITLIVOST POKOŽKY. POKUD JE NUTNÉ, TAK OMYJTE KŮŽI MÝDLEM A VODOU

**V PŘÍPADĚ KONTAKTU S OČIMA:** VYPLÁCHNĚTE OČI ČISTOU VODOU

**PŘI POŽITÍ:** VYPLÁCHNĚTE ÚSTA VODOU

#### 4.2 DŮLEŽITÉ PŘÍZNAKY A ÚČINKY, AKUTNÍ NEBO NÁSLEDNÉ: ŽÁDNÉ

#### 4.3 ÚDAJE O OKAMŽITÉ LÉKAŘSKÉ PÉČE: NEJSOU NUTNÁ ŽÁDNÁ OPATŘENÍ-MATERIÁL NENÍ NEBEZPEČNÝ

### 5. PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ

5.1. **VHODNÉ HASÍČÍ PŘÍSTROJE:** VODNÍ HASÍČÍ PŘÍSTROJ, PRÁŠKOVÝ HAS. PŘÍSTROJ, , PÍSKOVÝ, PĚNOVÝ ANEBU OXID UHLÍČITÝ.

5.2 **ZVLÁŠTNÍ NEBEZPEČÍ PŘICHÁZEJÍCÍ Z LÁTKY, OD STEJNÉ SMĚSY, ZE SPALOVÁNÍ VÝROBKŮ NEBO OD VYPOUŠTĚNÝCH PLYNŮ:** PODOBNĚ JAKO VŠECHNY POLYMERNÍ PRODUKTY,

5.3 **BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ PRO POŽÁRNÍ HLÍDKY:** RESPIRÁTOR V PŘÍPÁDECH NEVĚTRANÝCH PROSTOR.

5.4 **DALŠÍ INFORMACE :**ŠPATNÉ SPALOVÁNÍ BY MOHLO VYVOLAT VÝPARY OXIDU UHELNATÉHO.

### 6. OPATŘENÍ V PŘÍPADĚ NÁHODNÉHO ÚNIKU

6.1 **OSOBNÍ OPATŘENÍ, OCHRANNÉ VYBAVENÍ A KRIZOVÉ PLÁNY–** ŽÁDNÁ ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ NEJSOU NUTNÁ.

6.2 **OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ –** V SOULADU S MÍSTNÍMI NAŘÍZENÍMI.

6.3 **ČISTÍCÍ/SHROMAŽDOVACÍ POSTUPY:** POUŽITÍ MECHANICKÝCH PROSTŘEDKŮ, KTERÉ UCHOVÁVEJTE V NÁDOBÁCH VHODNÝCH K LIKVIDACI

6.4 **ODKAZ NA SEKCI 13-LIKVIDACE**

### 7. MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ A POUŽITÍ

7.1 **MANIPULACE:** ZÁCHÁZEJTE JAKO S THERMOPLASTICKÝM MATERIÁLEM.

7.2 **SKLADOVÁNÍ:** SKLADUJTE V SUCHÉM A CHLADNÉM MÍSTĚ, BĚŽNĚ VENTILOVANÉM. UJISTĚTE SE, ŽE KYBLÍK JE SPRÁVNĚ UZAVŘEN PO POUŽITÍ. VZNIK MALÝCH SRAŽENIN UVNITŘ KÝBLE NESNIŽUJE ÚČINNOST PRODUKTU, JE TO JEN UKAZATEL NASAKAVOSTI.

### 8. KONTROLA VYSTAVENÍ/INDIVIDUÁLNÍ OCHRANA

#### 8.1 OBECNÁ OPATŘENÍ

PŘI ČIŠTĚNÍ VSTRÍKOVACÍCH STROJŮ NEBO EXTRUDÉRŮ DODRŽUJTE POUŽITÍ STEJNÉ JAKO PŘI PRÁCI S JINÝMI POLYMERY.

8.2 **KONCENTRAČNÍ LIMITY V PRACOVNÍ A BIOLOGICKÉ OBLASTI.**

8.3 **OCHRANA DÝCHACÍCH ORGÁNŮ.**

8.4 **OCHRANA RUKOU.**

8.5 **OCHRANA OČÍ.**

PŘI ČIŠTĚNÍ VSTRÍKOVACÍCH STROJŮ NEBO EXTRUDÉRŮ DODRŽUJTE POUŽITÍ STEJNÉ JAKO PŘI PRÁCI S JINÝMI POLYMERY.

### 9. CHEMICKÉ A FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ STAV :

GRANULE V BARVĚ BÍLÉ NEBO LEHCE ŠEDÉ

ZÁPACH :

CITRONOVÁ VŮNĚ

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| PH :                    | ŽÁDNÉ            |
| BOD VARU:               | ŽÁDNÝ            |
| BOD TÁNÍ:               | 70 °C            |
| TEPLOTA ZÁPALNOSTI:     | >300 °C          |
| TLAK PÁRY               | ŽÁDNÝ            |
| HUSTOTA PÁRY            | ŽÁDNÁ            |
| TEPLOTA VZNÍCENÍ:       | >450 °C          |
| VÝBUŠNÉ VLASTNOSTI:     | ŽÁDNÉ            |
| OXIDIZUJÍCÍ VLASTNOSTI: | ŽÁDNÉ            |
| STUPEŇ VYPAŘOVÁNÍ:      | ŽÁDNÉ            |
| RELATIVNÍ HUSTOTA:      | 0.70 GR/CC       |
| ROZPUSTNOST:            | NEPATRNĚ VE VODĚ |
| TEPELNÝ ROZKLAD:        | ZAČÍNÁ PŘI 85°C  |
| VISKOZITA               | ŽÁDNÁ            |

**10. STABILITA A REAKTIVITA**

**10.1 REAKTIVITA:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ POKUD SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE JE PROVÁDĚNA DLE INSTRUKCÍ.

**10.2 CHEMICKÁ STABILITA:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ POKUD SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE JE PROVÁDĚNA DLE INSTRUKCÍ.

**10.3 MOŽNOST NEBEZPEČNÉ REAKCE:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ POKUD SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE JE PROVÁDĚNA DLE INSTRUKCÍ.

**10.4 RISKANTNÍ PODMÍNKY:** VYVARUJTE SE TEPLOTÁM PŘEVYŠUJÍCÍM 60°C PŘI SKLADOVÁNÍ A VYŠŠÍM NEŽ 400°C PŘI ČIŠTĚNÍ.

**10.5 NEKOMPATIBILNÍ MATERIÁLY:** SILNĚ OXIDIZUJÍCÍ LÁTKY

**10.6 NEBEZPEČNÉ PRODUKTY ROZKLADU PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE NÁVODU:** ŽÁDNÉ

**11. TOXIKOLOGICKÉ INFORMACE****11.1 INFORMACE O TOXIKOLOGICKÝCH ÚČINCÍCH**

AKUTNÍ TOXICITA : ŽÁDNÁ

PODRÁŽDĚNÍ KŮŽE: ŽÁDNÉ

VÁŽNÉ POŠKOZENÍ/PODRÁŽDĚNÍ OČÍ: JAKO JAKÝKOLIV PEVNÝ PŘEDMĚT PŘI KONTAKTU S OČIMA MŮŽE ZPŮSOBIT JEJICH PODRÁŽDĚNÍ

SENZITIZACE DÝCHACÍCH CEST NEBO KŮŽE: ŽÁDNÁ

MUTAGENITA ZÁRODEČNÝCH BUNĚK: ŽÁDNÁ

KARCINOGENICITA: ŽÁDNÁ SLOŽKA TOHOTO VÝROBKU NENÍ IDENTIFIKOVANÁ SPOLEČNOSTÍ IARC. JAKO MOŽNÝ LIDSKÝ KARCINOGEN

REPRODUKČNÍ TOXICITA: ŽÁDNÁ

ZVLÁŠTNÍ CÍLOVÁ TOXICITA ORGÁNŮ-JEDNOTLIVÝ VÝSKYT: ŽÁDNÝ

ZVLÁŠTNÍ CÍLOVÁ TOXICITA ORGÁNŮ-OPAKOVANÝ VÝSKYT: ŽÁDNÝ

POTENCIÁLNÍ ÚČINKY NA ZDRAVÍ:

PŘI VDECHNUTÍ: ŽÁDNÉ

PŘI POŽITÍ: MŮŽE BÝT ŠKODLIVÉ POKUD JE POŽITO VELKÉ MNOŽSTVÍ (>10G/KG)

PŘI STYKU S KŮŽÍ: ŽÁDNÉ

PŘI STYKU S OČIMA: JAKO JAKÝKOLIV PEVNÝ PŘEDMĚT PŘI KONTAKTU S OČIMA MŮŽE ZPŮSOBIT JEJICH PODRÁŽDĚNÍ

**11.2 DALŠÍ INFORMACE:** NEJSOU K DISPOZICI

DLE NAŠICH SOUČASNÝCH ZNALOSTÍ JE MATERIÁL FYZIOLOGICKY SNESITELNÝ, NENÍ MĚNITELNÝ, NENÍ RAKOVINOTVORNÝ NEBO TERATOGENNÍ. VŠECHNY JEHO KOMPONENTY JSOU CERTIFIKOVÁNY "GRAS" DLE FDA.

**12. EKOLOGICKÉ INFORMACE**

**12.1 ODOLNOST A ODBOURATELNOST** POLYMERNÍ PRVEK NENÍ BIOLOGICKY ROZLOŽITELNÝ (PE, PS, PMMA.....NEBO JAK JE UKÁZÁNO NA ETIKETĚ)

ZBÝVAJÍCÍ ČÁST MATERIÁLU JE ZCELA BIOLOGICKY ROZLOŽITELNÁ.

**12.2 ÚČINKY NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ:** BIOLOGICKÉ NASHROMÁŽDĚNÍ JE NEPRAVDĚPODOBNÉ.

**12.3 EKOTOXICKÝ ÚČINEK:** JE PŘEDEM URČENÉ, ŽE MATERIÁL NEMÁ ŽÁDNÝ ŠKODLIVÝ EKOTOXICKÝ VLIV NA RYBY. JAK POSTUPOVAT PŘI SITUACI, KDY SE MATERIÁL DOSTANE DO VODY: OPĚT JE PŘEDEM URČENÉ, ŽE MATERIÁL NEMÁ ŽDNÉ ŠKODLIVÉ ÚČINKY NA VODNÍ ZDROJ.

**12.4 DALŠÍ EKOLOGICKÉ SDĚLENÍ:** JESTLIŽE NECHCETE NEGATIVNĚ OVLIVNIT ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZACHÁZEJTE S MATERIÁLEM OPATRNĚ A DLE INSTRUKCÍ.

**13. POKYNY PRO SPRÁVNOU LIKVIDACI**

**13.1 LIKVIDACE MATERIÁLŮ A JEHO ZBYTKŮ:** MŮŽE BÝT ZLIKVIDOVÁN SPÁLENÍM, VYVEZEN NA SKLÁDKU NEBO DLE NAŘÍZENÍ MĚSTA/OBCE, DOPORUČUJEME K RECYKLACI, PROTOŽE SE SKLÁDÁ Z POLYMERŮ

**13.2 LIKVIDACE KONTEJNERŮ:** MŮŽE BÝT ZLIKVIDOVÁN SPÁLENÍM, VYVEZEN NA SKLÁDKU NEBO DLE NAŘÍZENÍ MĚSTA/OBCE, DOPORUČUJEME K RECYKLACI PROTOŽE SE SKLÁDÁ Z POLYMERŮ.

**14. PŘEPRAVNÍ INFORMACE**

NENÍ ZDE ŽÁDNÉ OMEZENÍ ČI NEBEZPEČÍ PRO JAKÝKOLIV DRUH DOPRAVY.

**15. INFORMAČNÍ PRAVIDLA**

TENTO BEZPEČNOSTNÍ LIST JE V SOULADU S POŽADAVKY NAŘÍZENÍ (ES) Č. 1907/2006 A 1272/2008

**15.1 BEZPEČNOST, ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ / SPECIFICKÉ PŘÁVNÍ PŘEDPISY TÝKAJÍCÍ SE LÁTKY NEBO SMĚSI:** ŽÁDNÉ

**15.2 POSOUZENÍ CHEMICKÉ BEZPEČNOSTI: ŽÁDNÉ**

**15.3 ZNAČENÍ DLE POŽADAVKŮ EU (CEE): OSVOBOZENÝ**

#### **16. DODATEČNÉ INFORMACE**

VEŠKERÉ INFORMACE NA TOMTO DOKUMENTU JSOU ZALOŽENÉ NA INFORMACÍCH DOSTUPNÝCH V NAŠÍ SPOLEČNOSTI V DEN UVEŘEJNĚNÍ DOKUMENTU. NEZNAMENAJÍ ŽÁDNOU ZÁRUKU PRO VEŠKERÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU A NEPŘEDSTAVUJÍ ŽÁDNÝ SMLUVNÍ ZÁVAZEK.

UŽIVATEL SE MUSÍ UJISTIT O SHODĚ PRODUKTU S OHLEDEM NA SPECIFICKÉ POUŽITÍ PRODUKTU.

INFORMACE POSKYTNUTÉ V TOMTO DOKUMENTU NEHODLAJÍ VYTVOŘIT ŽÁDNÝ ZÁVAZEK JAKÉKOLIV ČÁSTI PRODUKTU SPOLEČNOSTI ULTRA SYSTEM. V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST ULTRA SYSTEMSRL NEBUDE ZODPOVĚDNÁ ZA ŽÁDNÉ ÚMRTÍ, ZRANĚNÍ NEBO POŠKOZENÍ Z DŮVODŮ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ. INFORMACE NA TOMTO DOKUMENTU SE VZTAHUJÍ POUZE K SPECIFICKÉMU MATERIÁLU ZDE ZMÍNĚNÝMU.

TENTO DOKUMENT JE VYTVOŘEN DLE VÝSLOVNÉHO STANOVISKA, TAK ŽE KAŽDÝ KDO JEJ OBDRŽÍ SE ROZHODNE SÁM A TO DLE VHODNOSTI ÚČELU PŘED POUŽITÍM.

ODPOVĚDNOST ZA SOULAD S PŘÍSLUŠNÝMI FEDERÁLNÍMI, STÁTNÍMI NEBO MÍSTNÍMI REGULEMI TÝKAJÍCÍCH SE DOKUMENTU MSDS A PRODEJ A POUŽITÍ MATERIÁLU, NA KTERÉ ODKAZUJE OBJEDNAVATEL.