



ULTRA PLAST LP

Čistící přípravek připravený k použití

ULTRA SYSTEM

CECHO - BOHUMIL CEMPÍREK, s.r.o.

Polnička 309

591 02 Žďár nad Sázavou

tel./fax: +420 566 620 705

e-mail: cecho@cecho.cz

web: www.cecho.cz

ULTRA PLAST LP

Čistící přípravek připravený k použití

Ultra Plast LP je speciální čistící směs v tekuté podobě, která musí být přimíchávaná ke zpracovávanému materiálu.

Materiál je určen pro čištění šneků, komor, trysek, extrudovacích hlav a horkých systémů. Jeho úkolem je odstranit zbytky spáleného materiálu, barev, usazenin, povlaků a matných skvrn vzniklých při výměně materiálu nebo změně barev. Určeno při použití **všech druhů termoplastů**.

Provozní teploty jsou od 120°C do 400°C, kdy materiál odstraňuje při teplotě předchozího zpracovávaného materiálu veškeré povlaky a usazeniny.

Směs **není abrazivní**, ale je schopná chemicky reagovat, proto čištění nezpůsobuje **mechanické opotřebení stroje**. Díky jednotlivým chemickým složkám, jsou uvolněny a následně vystříknuty ze vstřikolisu nečistoty např.: barevné a spálené polymery, povlaky, matné skvrny a rez.

Při pravidelném používání vytváří Ultra Plast ochranný a nepřilnavý film, který pomáhá **chránit a bránit** dotčené části před oxidací a tím napomáhá rychlejšímu a snazšímu následnému čištění.

Jak již bylo uvedeno, probíhá čištění při stejné teplotě jako zpracování původního materiálu. Není zapotřebí časové prodlevy.

Ultra Plast je netoxický a bez zápachu. Nepoškozuje Vaše zařízení, protože neobsahuje žádné rozpouštědla. Všechny složky jsou FDA kvalifikovány jako GRAS (Generally Recognized As Safe).

Může se stát, že při použití Ultra Plastu ve starším stroji, jehož zařízení je více opotřebeno, nebudou napoprvé odstraněny veškeré nečistoty. V tom případě je třeba čištění zopakovat.

Přípravek se přidává do zpracovávaného materiálu v poměru 1 – 2 % koncentrátu.

Před použitím důkladně protřepat!

Po použití láhev důkladně uzavřete.

Horké systémy by měly být čištěny až po vyčištění jejich šneků a komor.

Čistící přípravek Ultra plast je určen k pročištění nejmenších otvorů horkých systémů.

Instrukce pro použití u vyfukovacích strojů

- Zvyšte teplotu válce o 20-30°C.
- Smíchejte koncentrát čisticího prostředku Ultra plast LP v poměru 2 % s čistým (nebarveným) polymerem (PE/HD nebo s materiálem, který budete zpracovávat) s vysokou viskozitou (lepkavostí) (0,20 – 0,25 MFI), vhodný pro vytlačování nebo vystřikování.
- Vyčistěte šnek, komoru a akumulátor (je-li tam) pomocí bezbarvého materiálu.
- Naplňte připravenou směsí Ultra Plast a proveďte čištění po dobu přibližně 5 minut.
- Zopakujte proces čištění; vstříkujte po krátkých dávkách, dokud nebude Ultra plast viditelně čistý. Teplotu válce nastavte na původní teplotu.
- Čistěte neutrálním materiálem pro odstranění zbytků materiálu Ultra Plast.
- Začněte normální produkci.

Instrukce pro použití na extrudery

- Naplňte vstřikovací jednotku (dále VJ) čistým (nebarveným) materiálem a zapněte stroj.
- Smíchejte koncentrát čisticího prostředku Ultra plast LP v poměru 2 % s čistým (nebarveným) polymerem (PE/HD nebo s materiálem, který budete zpracovávat) s vysokou viskozitou (lepkavostí) (0,20 – 0,25 MFI), vhodný pro vytlačování nebo vystřikování.
- Následně naplňte stroj materiálem Ultra Plast, a pokud je to možné spusťte jej s nastavenou teplotou o 20-30°C vyšší (není podmínkou, ale pomůže to docílit lepšího výsledku).
- Pokud materiál vytéká hlavně z odvzdušňovacích otvorů, zvyšte rychlost šneku nebo pokud je to možné zavřete otvory. Pokud je odvzdušnění propojeno s vakuovým čerpadlem, vypnete jej.
- Pokračujte s čištěním materiálu, dokud materiál Ultra Plast není viditelně čistý.
- Naplňte neutrálním materiálem nebo materiálem, který budete zpracovávat a spusťte stroj pro odstranění všech zbytků materiálu Ultra Plast uvnitř stroje.
- Začněte normální produkci.

Instrukce pro použití u vstřikovacích lisů

- Smíchejte koncentrát čisticího prostředku Ultra plast LP v poměru 2 % s materiálem, který budete zpracovávat.
- Doporučujeme zvýšit teplotu válce o 10-30°C, což není podmínkou, ale pomůže to docílit

lepšího výsledku. Teplotu válce nezvyšujte v případě používaného materiálu PVC nebo POM, neboť u tyto materiály nepodporují vysoké teploty.

- Naplňte vstřikovací jednotku čistým (nebarveným) materiálem, který budete odstříkovat a nechte stroj běžet, dokud nebude vycházet světlejší materiál (např. po červené růžová nebo po tmavě modré světle modrá).
- Nastavte zpětný tlak na stroji.
- Naplňte vstřikovací jednotku materiálem Ultra plast a zahajte cyklus vstřikování.
- Pokračujte se vstřikování p krátkých dávkách, dokud nebude Ultra plast viditelně čistý.
- Naplňte stroj materiálem, který budete používat pro výrobu a spusťte stroj (s normálními hodnotami) pro odstranění zbytku materiálu Ultra Plast uvnitř stroje.
- Spusťte normální produkci.

Instrukce pro použití u vstřikovacích lisů a horkých systémů

- Smíchejte koncentrát čistícího prostředku Ultra Plast LP v poměru 2 % s materiálem, který budete zpracovávat.
- Spusťte stroj s neutrálním druhem materiálu stejného typu, jako je materiál, který hodláte vyčistit.
- Zvyšte teplotu horkého systému na maximální možnou úroveň (až o 300°C) podle zpracovávaného materiálu (pozor na PVC a POM, které vysoké teploty nepodporují). Jelikož tato operace zabere nějaký čas, měla by být udělána okamžitě.
- Vložte Ultra Plast do stroje a spusťte pracovní proces (požadované množství by mělo být jedna až dvojnásobek celkového objemu komory v závislosti na typu materiálu, barviv a horkých systémů), dokud výlisky nezačnou být viditelně čisté.
- Pokud jsou výlisky téměř čisté, pozastavte lisovací cyklus na dobu, která nepřekročí maximálně tři minuty, a pak pokračujte ve zpracování Ultra Plastu. (Tato operace není nezbytně nutná.)
- V případě, že výlisky jsou čisté, můžete spustit novou výrobu; pokud se na dílech objeví barevné pruhy (to znamená, že lis ještě není dokonale čistý), použijte ještě čistící směs Ultra plastu (cca 1-2 kg v závislosti na rozměrech stroje) a pokračujte v čištění.
- Pokud je výlisek viditelně čistý, nasypete výrobní materiál (PE, PP, PVC, POM, PS) nebo neutrální materiál a pokračujte v normální produkci.

POZOR!!!

Nepoužívejte čistící koncentrát ve vyšších dávkách, než je doporučeno!

MATERIÁLOVÝ A BEZPEČNOSTNÍ LIST
 UVEŘEJNĚN 1/14 z data 14/01/2014

1. IDENTIFIKAČNÍ PRVKY SLOUČENINY A SPOLEČNOST

OZNAČENÍ SMĚSY:

ULTRA PLAST LP

1.2 ÚDAJE O SPOLEČNOSTI:

NÁZEV: ULTRA SYSTEM SA

ADRESA: RUE DE L'ANCIENNE POINTE 30, 1920 MARTIGNY, SWITZERLAND

TELEFON: +41(0)275653857

E-MAIL : info@ultrasystema.ch WEB :www.ultrasystem.ch

1.3 NALÉHAVÉ INFORMACE: Dott. Paolo Balagna +39 330 / 595553 Mrs Renate Bever +39 3939 500948

2. INFORMACE O SMĚSI

2.1 CHEMICKÉ VLASTNOSTI: ČISTÍCÍ SMĚS ULTRA PLAST OBSAHUJE ANORGANICKÉ A NEUTRÁLNÍ SOLI A POLYMERY POVAŽOVANÉ ZA DŮVĚRNÉ. VŠECHNY COMPONENTY JSOU KVALIFIKOVÁNY JAKO GRASS (GENERALLY RECOGNIZED AS SURE) ORGANIZACÍ FDA.

2.2 POPIS PRODUKTU: SMĚS ADITIV

2.3 NEBEZPEČNÉ KOMPONENTY: ŽÁDNÉ

3. NEBEZPEČNÍ / VAROVÁNÍ

3.1 LÁTKA OZNAČENÁ JAKO BEZPEČNÁ DLE NAŘÍZENÍ 1272/2008 A SMĚRNICE 67/548/EEC.

3.2 POPIS NEBEZPEČÍ: ROZTAVENÝ PLAST MŮŽE ZPŮSOBIT VÁŽNÉ POPÁLENINY.

3.3 ZVLÁŠTNÍ INFORMACE O KONKRETNÍCH RIZICÍCH PRO ČLOVĚKA A ŽIV. PROSTŘEDÍ: ŽÁDNÉ

4. INFORMACE PRVNÍ POMOCI

4.1 INHALACE: ŽÁDNÁ ZVLÁŠTNÍ OBEZŘETNOST NENÍ NUTNÁ; LÁTKA NENÍ NEBEZPEČNÁ

4.2 KONTAKT S KŮŽÍ: ŽÁDNÁ ZVLÁŠTNÍ OBEZŘETNOST NENÍ NUTNÁ; LÁTKA NENÍ NEBEZPEČNÁ A NEZPŮSOBUJE ŽÁDNÉ KOŽNÍ PROBLÉMY. V PŘÍPADĚ POTŘÍSNĚNÍ STAČÍ OMÝT VODOU A MÝDLEM.

4.3 POTŘÍSNĚNÍ OČÍ: VYPLÁCHNOUT OČI VODOU

4.4 KONZUMACE: VYPLÁCHNOUT ÚSTA VODOU

4.5 ZDRAVOTNÍ PROBLÉMY (AKUTNÍ ČI DODATEČNÉ): ŽÁDNÉ

4.6 VYHLEDÁNÍ LÉKAŘSKÉ POMOCI, NUTNOST OŠETŘENÍ: NENÍ NUTNÉ, LÁTKA NENÍ NEBEZPEČNÁ

5. PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ

5.1. VHODNÉ HASÍČÍ PŘÍSTROJE: VODNÍ HASÍČÍ PŘÍSTROJ, PRAŠKOVÝ HAS. PŘÍSTROJ, PÍSKOVÝ, PĚNOVÝ ANEBU OXID UHLÍČITÝ.

5.2 HASÍČÍ MATERIÁL NEVHODNÝ Z BEZPEČNOSTNÍCH DŮVODŮ: PODLE NAŠICH SOUČASNÝCH ZNALOSTÍ ŽÁDNÉ NEJSOU.

5.3 ZVLÁŠTNÍ NEBEZPEČÍ PŘICHÁZEJÍCÍ Z LÁTKY: PODOBNĚ JAKO VŠECHNY POLYMERNÍ PRODUKTY, ŠPATNÉ SPALOVÁNÍ BY MOHLO VYVOLAT VÝPARY OXIDU UHELNATÉHO.

5.4 BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO POŽÁRNÍ HLÍDKY: RESPIRÁTOR V PŘÍPADADECH NEVĚTRANÝCH PROSTOR.

6. V PŘÍPADĚ NÁHODNÉHO ÚNIKU

6.1 OSOBNÍ OPATŘENÍ, OCHRANNÉ POMŮCKY A NOUZOVÁ OPATŘENÍ – ŽÁDNÁ ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ NEJSOU NUTNÁ.

6.2 OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ – V SOULADU S MÍSTNÍMI NAŘÍZENÍMI PRO PRÁCI S POLYMERY

6.3 ČISTÍCÍ/SHROMAŽDOVACÍ POSTUPY: ZAMĚST A ULOŽIT DO KONTEJNERU VHODNÉHO K ODKLÁDÁNÍ ODPADU.

7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

7.1 MANIPULACE: ZÁCHÁZEJTE JAKO S THERMOPLASTICKÝM MATERIÁLEM. VŽDY POZORNĚ ČTĚTE MSDS STROJE, SE KTERÝM PŘIJDE ULTRA PLAST DO STYKU, PŘED SAMOTNÝM POUŽITÍM ČISTIDLA VE STROJI.

7.2 SKLADOVÁNÍ: SKLADUJTE NA SUCHÉM A CHLADNÉM MÍSTĚ, BĚŽNĚ VENTILOVANÉM. UJISTITE SE, ŽE LÁHEV JE PO POUŽITÍ SPRÁVNĚ UZAVŘENA.

8. KONTROLA VYSTAVENÍ/INDIVIDUÁLNÍ OCHRANA

8.1 SLOŽKY S KONTROLNÍMI PARAMETRY PRACOVIŠTĚ

8.2 TECHNICKÁ KONTROLA: VŠEOBECNÉ HYGIENICKÉ PŘEDPISY

OCHRANNÉ POMŮCKY

OCHRANA OČÍ, OBLIČEJE, POKOŽKY: DODRŽUJTE OPATŘENÍ STEJNÁ JAKO PŘI PRÁCI S POLYMERY

OCHRANA DÝCHACÍCH ORGÁNŮ: NENÍ NUTNÁ

ZA VŠECH OKOLNOSTÍ DODRŽUJTE OPATŘENÍ STEJNÁ JAKO PŘI PRÁCI S JINÝMI POLYMERY.

9. CHEMICKÉ A FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ STAV :

KAPALINA

BARVA:

BÍLÁ – SVĚTLE ŠEDÁ

ZÁPACH :

CITRÓNOVÁ VŮŇ

PH :

N.A.

BOD VARU:

190 °c

BOD TÁNÍ:

OD 15 °C

TEPLOTA ZÁPALNOSTI:

>450 °C

RYCHLOST ODPAŘOVÁNÍ:

N.A.

TEPLOTA VZNÍCENÍ:	>300 °C
VÝBUŠNÉ VLASTNOSTI:	N.A.
TLAK ODPAŘOVÁNÍ:	N.A.
HUSTOTA ODPAŘOVÁNÍ:	N.A.
VLASTNOSTI HOŘENÍ:	N.A.
SROVNÁVACÍ HUSTOTA:	1,20 GR/CC
ROZPUSTNOST:	NEPATRNĚ VE VODĚ
TEPLOTA SAMOVZNÍCENÍ:	>450 °C
TEPLOTA ROZKLAD:	ZAČÍNÁ PŘI 85°C
OXIDAČNÍ VLASTNOSTI:	ŽÁDNÉ

DODRŽUJTE OPATŘENÍ STEJNÁ JAKO PŘI PRÁCI S JINÝMI POLYMERY.

10. STABILITA A REAKTIVITA

10.1 ZÁKLADNÍ INFORMACE

ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE INSTRUKCÍ.

10.2 CHEMICKÁ STABILITA: ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE INSTRUKCÍ

10.3 NEBEZPEČNÉ REAKCE: ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE INSTRUKCÍ

10.4 RISKANTNÍ PODMÍNKY: VYVARUJTE SE TEPLOTÁM PŘEVYŠUJÍCÍM 60°C, VYJMA POUŽITÍ - ZDE NEPŘEKRAČUJTE 400°C, POUZE POKUD TO NENÍ VYŽADOVÁNO, KONZULTUJTE S DODAVATELEM.

10.5 NESLUČITELNÉ MATERIÁLY: SILNÉ OXIDAČNÍ PROSTŘEDKY

10.6 NEBEZPEČÍ ROZKLADU: ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE INSTRUKCÍ.

11. TOXIKOLOGICKÉ INFORMACE

11.1 OBECNÉ ZKUŠENOSTI

DLE NAŠICH SOUČASNÝCH ZNALOSTÍ JE MATERIÁL FYZIOLOGICKY SNESITELNÝ, NENÍ MĚNITELNÝ, NENÍ RAKOVINOTVORNÝ NEBO TERATOGENNÍ. VŠECHNY JEHO KOMPONENTY JSOU CERTIFIKOVÁNY "GRAS" DLE FDA.

11.2 AKUTNÍ TOXICITA: ŽÁDNÁ

PODRÁŽDĚNÍ KŮŽE: ŽÁDNÉ

POŠKOZENÍ OČÍ: PŘI KONTAKTU MŮŽE DOJÍT K PODRÁŽDĚNÍ.

KOŽNÍ ČI DÝCHACÍ PŘECITLIVĚLOST: ŽÁDNÁ

KARCINOGENITA: ŽÁDNÉ SLOŽKY VÝROBKU NEJSOU KLASIFIKOVÁNY JAKO KARCINOGENNÍ.

REPRODUKTIVNÍ TOXICITA: ŽÁDNÁ

TOXICITA ORGÁNŮ: ŽÁDNÁ

POTENCIÁLNÍ ZDRAVOTNÍ PROBLÉMY

VDECHNUTÍ: ŽÁDNÉ

POŽITÍ: ŠKODLIVÉ PŘI VĚTŠÍM POŽITÍ LÁTKY (>10 G/KG)

KŮŽE: ŽÁDNÉ

OČI: PŘI KONTAKTU MŮŽE DOJÍT K PODRÁŽDĚNÍ.

HODNOTY LD/LC50 JSOU POZORUHODNÉ PRO KLASIFIKACI.

LD50/LC50(ORÁLNĚ): >10,000MG/KG

12. EKOLOGICKÉ INFORMACE

12.1 NETOXICKÝ

12.2 ODOLNOST A ODBOURATELNOST

POLYMERNÍ PRVEK NENÍ BIOLOGICKY ROZLOŽITELNÝ. ZBÝVAJÍCÍ ČÁST MATERIÁLU JE ZCELA BIOLOGICKY ROZLOŽITELNÁ.

12.3 BIOLOGICKÉ NASHROMÁŽDĚNÍ JE NEPRAVDĚPODOBNÉ.

12.4 MOBILITA V PŮDĚ: ŽÁDNÁ

12.5 EKOTOXICKÝ ÚČINEK

PŘI SPRÁVNÉM POUŽÍVÁNÍ A ZACHÁZENÍ NE BIOLOGICKÉ NASHROMÁŽDĚNÍ NEPRAVDĚPODOBNÉ.

12.6 DALŠÍ EKOLOGICKÉ SDĚLENÍ

ZACHÁZEJTE S MATERIÁLEM OPATRNĚ A DLE INSTRUKCÍ, JESTLIŽE NEHCETE NEGATIVNĚ OVLIVNIT ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.

13. OHLEDUPLNOST K ŘÁDNÉ LIKVIDACI

13.1 LIKVIDACE MATERIÁLU A JEHO ZBYTKŮ: MŮŽE BÝT ZLIKVIDOVÁN RECYKLOVÁNÍM, SPÁLENÍM, VYVEZEN NA SKLÁDKU NEBO DLE NAŘÍZENÍ MĚSTA/OBCE. NAVRHUJE RECYKLOVÁNÍ, NEBOŤ PŘÍPRAVEK SE SKLÁDÁ Z POLYMERŮ.

13.2 LIKVIDACE KONTEJNERŮ

MŮŽE BÝT ZLIKVIDOVÁN RECYKLOVÁNÍM, SPÁLENÍM, VYVEZEN NA SKLÁDKU NEBO DLE NAŘÍZENÍ MĚSTA/OBCE.

14. PŘEPRAVNÍ INFORMACE

14.1 NENÍ ZDE ŽÁDNÉ OMEZENÍ ČI NEBEZPEČNÍ PRO JAKÝKOLIV DRUH DOPRAVY, PROTOŽE ČISTÍCÍ SMĚS NENÍ NEBEZPEČNÁ.

15. PRAVIDLA

BEZPEČNOSTNÍ LIST JE V SOULADU S PŘEDPISY (EC) 1907/2006 A 1272/2008.

15.1 BEZPEČNOST, ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ / SPECIFICKÉ PRÁVNÍ PŘEDPISY TÝKAJÍCÍ SE LÁTKY NEBO SMĚSI: ŽÁDNÉ

15.2 POSOUZENÍ CHEMICKÉ BEZPEČNOSTI: ŽÁDNÉ

15.3 ZNAČENÍ DLE POŽADAVKŮ EU (CEE): OSVOBOZENO

16. DODATEČNÉ INFORMACE

VEŠKERÉ INFORMACE NA TOMTO DOKUMENTU JSOU ZALOŽENÉ NA INFORMACÍCH DOSTUPNÝCH V NAŠÍ SPOLEČNOSTI V DEN UVEŘEJNĚNÍ DOKUMENTU. NEZNAMENÁ ŽÁDNOU ZÁRUKU PRO VEŠKERÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU A NEPŘEDSTAVUJÍ ŽÁDNÝ SMLUVNÍ ZÁVAZEK.

UŽIVATEL SE MUSÍ UJISTIT O SHODĚ PRODUKTU S OHLEDEM NA SPECIFICKÉ POUŽITÍ PRODUKTU.

INFORMACE POSKYTNUTÉ V TOMTO DOKUMENTU NEHODLÁJÍ VYTVOŘIT ŽÁDNÝ ZÁVAZEK JAKÉKOLIV ČÁSTI PRODUKTU SPOLEČNOSTI ULTRA SYSTEM. V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST ULTRA SYSTEM SRL NEBUDE ZODPOVĚDNÁ ZA ŽÁDNOU SMRT, ZRANĚNÍ NEBO POŠKOZENÍ Z DŮVODŮ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ. INFORMACE NA TOMTO DOKUMENTU SE VZTAHUJÍ POUZE K SPECIFICKÉMU MATERIÁLU ZDE ZMÍNĚNÝM.

TENTO DOKUMENT JE VYTVOŘEN DLE VÝSLOVNÉHO STANOVISKA, TAK ŽE KAŽDÝ KDO JEJ OBDRŽÍ SE ROZHODNE SÁM A TO DLE VHODNOSTI ÚČELU PŘED POUŽITÍM.

ODPOVĚDNOST ZA SOULAD S PŘÍSLUŠNÝMI FEDERÁLNÍMI, STÁTNÍMI NEBO MÍSTNÍMI REGULEMI TÝKAJÍCÍCH SE DOKUMENTU MSDS A PRODEJ A POUŽITÍ MATERIÁLU, NA KTERÉ ODKAZUJE OBJEDNAVATEL.