



SWISS
TECHNOLOGY
QUALIPURGE

QUALIPURGE
ULTRA PLAST HT-S
Čistící granulát připravený k použití



CECHO – BOHUMIL CEMPÍREK, s.r.o.

Polnička 309

591 01 Žďár nad Sázavou

e-mail: cecho@cecho.cz

web: www.cecho.cz

ULTRA PLAST HT-S

Čistící granulát připravený k použití

Ultra Plast je speciálně vyvinutý čistící granulát, který je dodáván ve formě směsi a je připravený k okamžitému použití. Je specifický pro čištění šneku, komory, trysek, horkých systémů a extrudovaných hlav a odstranění zbytků spečeného materiálu (barva), usazenin, inkrustace a černých skvrn v barvě a / nebo při přejíždění všech termoplastů jako jsou: **PA, ABS, PEEK, PPS, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PBT, PEI, PES, PSU, PPSU** a pro polymery se zpomalovači hoření a / nebo UV-stabilizátory.

Při provozní teplotě v rozmezí od 240°C do 420°C, UP odstraní jakékoliv usazeniny a jiné nečistoty při teplotě, při které byl zpracován předchozí materiál.

Granulát **není abrasivní**, ale je založen na chemické reakci. Díky svému složení šetrně uvolní a následně odstraní ze stroje barvy, povlaky, tmavé body, rez a jiné nečistoty. Díky tomu se na **ŽÁDNÉ ČÁSTI STROJE NEPROVÁDÍ JAKÝKOLIV MECHANICKÝ ZÁSAH.**

Při častém používání UP předchází oxidaci oceli u všech komponent stroje a každé další čištění tak dělá ještě snadnější a rychlejší.

UP čistí při stejné teplotě, jaká byla použita při zpracování předchozího materiálu a nevyžaduje žádnou prodlevu během čistícího cyklu.

To je doporučováno pro horké systémy.

Ultra Plast není toxický a je bez zápachu. Nepoškodí Vaše zařízení, protože neobsahuje rozpouštědla: všechny jeho komponenty jsou kvalifikovány jako GRAS (obecně považované za bezpečné) dle FDA.

U starších a hodně znečištěných strojů se může stát, že čistící proces nemusí odstranit všechny nečistoty a zbytky materiálu z předchozích měsíců provozu stroje a může být vyžadováno druhé kolo procesu k úplnému vyčištění stroje.

Důrazně se doporučuje po každém použití UP opět dobře uzavřít nádobu. Jinak je možný výskyt tvorby slepenců v UP. Vezměte prosím na vědomí, že to jakkoliv nemění účinnost výrobku.

Doporučená doba skladování Ultra Plast je 12 až 18 měsíců.

Použití u vstřikovacích lisů :

- V případě dodávky materiálu ze sil, odeberte přívodní trubici, stejně jako u dávkovací jednotky / barvicí jednotky. Ujistěte se, že ve stroji nejsou žádné stopy barev. Pro vyčištění použijte stačený vzduch!
- Pokud to bude možné, zvyšte teplotu o 10-30°C, není to nezbytný krok, ale může poskytnout lepší výsledek čištění. Pokud materiál zpracováváte při teplotách 330°C (626°F) nebo vyšší, teplotu nezvyšujte.
- Naložte dávku s neutrálním druhem výrobního granulátu (případně jiný vhodný materiál) a spusťte stroj po dobu, dokud nevyjde materiál světlejší barvy (např. z červené do růžové a z tmavě modré do světle modré).
- Nastavte zpětný hydraulický tlak mezi 5 a 10 bary (pokud není správné dávkování materiálu, snižujte jej dále, dokud nebude vložena čistící směs). Pokud je stále obtížné zvýšit rychlost šneku. Používáte-li zobrazen specifický zpětný tlak, převedte na hydraulický dle připojené „převodní tabulky“, jelikož specifický zpětný tlak závisí na průměru šneku.
- Nasypte Ultra Plast (jeden nebo dvojnásobek objemu komory) tím začne čištění trysky.

POZOR: nenechávejte čistící směs v komoře déle než 2 minuty, pokud se netočí šnek.

- Při čištění systému horkých vtoků (vstřikování do formy), snižte vstřikovací tlak (hodnota závisí na typu formy a upínací síle).
- Systém horkých vtoků můžete také vyčistit při otevřené formě; v tom případě chraňte pevnou část formy kouskem kartonu nebo kovovým štítem.
- Čistěte neutrálním materiálem, abyste odstranili veškerý zbytek čistící směsi.
- Začněte s normální výrobou.

Použití u extrudérů :

- Spusťte stroj s neutrálním materiálem, který se chystáte zpracovávat.
- Pokud je na stroji přítomen filtr, doporučuje se jeho demontáž (není to nezbytný krok, ale mohlo by dojít k zanesení filtru nečistotami uvolněnými čistícím přípravkem ze šneka a pak by byla nutná jeho výměna).
- Nasypte Ultra Plast a spusťte stroj, pokud je to možné, zvyšte teplotu o 20-30°C.

Vycházející materiál musí vypadat jako pěna, v jiném případě snižte rychlost šneku. Pokud materiál zpracováváte při teplotách 330°C (626°F) nebo vyšší, teplotu nezvyšujte.

- **Pokud čistící směs vytéká hlavně z odvzdušňovacích otvorů, je nutné zvýšit rychlost šneku, nebo se pokusit uzavřít odvzdušňovací otvory. Pokud je odvzdušnění propojeno s vakuovým čerpadlem, vypněte jej.**

- Pokud čistící směs stále vytéká z odvětrávacích otvorů, měla by zvýšit rychlost šneku pozvolna.
- Naplňte neutrálním materiálem nebo materiálem, který budete zpracovávat a spusťte stroj pro odstranění všech zbytků materiálu Ultra Plast zevnitř stroje.
- Pokračujte v normální produkci.

Návod k použití při vypnutí stroje :

Tato čistící směs může být použita jako “antioxidační” materiál a může být ponechána uvnitř komory se šnekem :

- O víkendech nebo o svátcích, při zchlazení stroje (i když tato procedura trvá delší čas), naplňte komoru čistícím přípravkem a nechte ji uvnitř i při odstavení stroje.
- Při opětovném zapnutí stroje vytlačte všechnen materiál (až po dosažení všech naprogramovaných teplot), nasypete menší množství čerstvé čistící směsi, aby se vytlačil zbytek starého a poté přejděte k normální produkci.

POZOR !!!!!

Všechny uvedené pokyny jsou všeobecné pokyny a mohou se lišit od každého typu stroje a jeho stavu. V případě jakéhokoliv dotazu, informací a/nebo pochybností se neváhejte obrátit buď na Vašeho prodejce, nebo přímo na naše technické oddělení.

BEZPEČNOSTNÍ LIST

VDÁNÍ 1/17 z 01/10/2017

1. IDENTIFIKACE LÁTKY / PŘÍPRAVKU A SPOLEČNOSTI / PODNIKU

1.1 IDENTIFIKÁTORY VÝROBKU NÁZEV VÝROBKU : **ULTRA PLAST HT-S**

1.2 URČENÍ POUŽITÍ LÁTKY NEBO SMĚSI A NEDOPORUČENÁ POUŽITÍ:

URČENÁ POUŽITÍ: ČISTÍCÍ SMĚS PRO ZPRACOVÁNÍ PLASTŮ

1.3 PODROBNÉ ÚDAJE O DODAVATELI BEZPEČNOSTNÍHO LISTU

NÁZEV SPOLEČNOSTI : ULTRA SYSTEM S.A.

ADRESA : RUE DE L'ANCIENNE POINTE 30, 1920 MARTIGNY, SWITZERLAND

TELEFON : +41 (0) 27 5653857

E-MAIL : INFO@ULTRASYSTEM.CH WEBSITE : WWW.ULTRASYSTEM.CH

1.4 TELEFONNÍ ČÍSLA PRO MIMOŘÁDNÉ SITUACE

TEL. : DR. PAOLO BALAGNA +39 330 595553, MRS RENATE BEVER +39 340 7153093

2. IDENTIFIKACE RIZIK

2.1 KLASIFIKACE LÁTKY NEBO SMĚSI: NENÍ NEBEZPEČNOU LÁTKOU NEBO SMĚSÍ PODLE NAŘÍZENÍ (ES) Č. 1272/2008. TATO LÁTKA NENÍ KLASIFIKOVÁNA JAKO NEBEZPEČNÁ PODLE SMĚRNICE 67/548/EHS.

2.2 ZVLÁŠTNÍ INFORMACE O KONKRÉTNÍCH RIZICÍCH PRO ČLOVĚKA A ŽIV. PROSTŘEDÍ: ŽÁDNÉ.

2.3 DALŠÍ NEBEZPEČÍ – ROZTAVENÝ PLAST MŮŽE ZPŮSOBIT VÁŽNÉ POPÁLENINY

3. SLOŽENÍ / INFORMACE O SLOŽKÁCH

3.1 CHEMICKÉ VLASTNOSTI: ČISTÍCÍ SMĚS ULTRA PLAST OBSAHUJE ANORGANICKÉ A NEUTRÁLNÍ SOLI A JINÉ KOMPONENTY POVAŽOVANÉ ZA DŮVĚRNÉ. VŠECHNY KOMPONENTY JSOU KVALIFIKOVÁNY JAKO GRASS (GENERALLY RECOGNIZED AS SURE) ORGANIZACÍ FDA.

3.2 POPIS PRODUKTU: SMĚS ADITIV V OLEFINICKÉ SMĚSI

3.3 NEBEZPEČNÉ KOMPONENTY: ŽÁDNÉ

4. POKYNY PRO PRVNÍ POMOC

4.1 POPIS OPATŘENÍ PRO PRVNÍ POMOC

PŘI VDECHNUTÍ NEJSOU NUTNÁ ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ, MATERIÁL NENÍ NEBEZPEČNÝ.

V PŘÍPADĚ STYKU S KŮŽÍ NEJSOU NUTNÁ ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ, MATERIÁL NENÍ NEBEZPEČNÝ A NEVYVOLÁVÁ KOŽNÍ REAKCI. POKUD JE TO NUTNÉ, OMYJTE MÝDLEM A VODOU.

V PŘÍPADĚ ZASAŽENÍ OČÍ PREVENTIVNĚ VYPLÁCHNĚTE VODOU.

PŘI POŽITÍ VYPLÁCHNĚTE ÚSTA VODOU.

4.2 NEJDŮLEŽITĚJŠÍ SYMPTOMY A AKUTNÍ A OPOŽDĚNÉ ÚČINKY: ŽÁDNÉ

4.3 POKYNY TÝKAJÍCÍ SE OKAMŽITÉ LÉKAŘSKÉ POMOCI A ZVLÁŠTNÍHO OŠETŘENÍ: NEJSOU NUTNÁ ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ, MATERIÁL NENÍ NEBEZPEČNÝ.

5. PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ

5.1 VHODNÉ HASÍCÍ PŘÍSTROJE: VODNÍ HASÍCÍ PŘÍSTROJ, PRÁŠKOVÝ HASÍCÍ PŘÍSTROJ, PĚNOVÝ, PÍSEK, NEBO OXID UHLÍČITÝ.

5.2 ZVLÁŠTNÍ NEBEZPEČÍ VYPLÝVAJÍCÍ Z LÁTKY ANEBO PŘÍPRAVKŮ SMĚSI: OXID UHLÍKU A JINÉ SLOŽKY ROZKLADU.

5.3 DOPORUČENÍ PRO POŽÁRNÍ HLÍDKY: MĚJTE RESPIRÁTOR V PŘÍPADECH NEVĚTRANÝCH PROSTOR.

5.4 DALŠÍ INFORMACE: PODOBNĚ JAKO VŠECHNY POLYMERNÍ PRODUKTY BY MOHLO ŠPATNÉ SPALOVÁNÍ VYVOLAT VÝPARY OXIDU UHELNATÉHO.

6. OPATŘENÍ V PŘÍPADĚ NÁHODNÉHO ÚNIKU

6.1 NA OCHRANU OSOB, OCHRANNÉ PROSTŘEDKY A NOUZOVÉ POSTUPY: NEJSOU NUTNÁ.

6.2 EKOLOGICKÁ OPATŘENÍ: V SOULADU S MÍSTNÍMI PŘEDPISY O ZACHÁZENÍ S POLYMERY.

6.3 METODY A MATERIÁL PRO OMEZENÍ ÚNIKU A PRO OČIŠTĚNÍ: ZAMEŤTE A ULOŽTE DO VHODNÉ NÁDOBY URČENÉ K LIKVIDACI.

6.4 ODKAZ NA JINÉ ODDÍLY LIKVIDACE VIZ. BOD 13.

7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

- 7.1 BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO MANIPULACI:** ZACHÁZEJTE SE SMĚSÍ JAKO S TERMOPLASTICKÝM MATERIÁLEM. PŘED UVEDENÍM ULTRA PLASTU DO STROJE SI VŽDY PŘEČTĚTE BEZPEČNOSTNÍ LIST PRODUKTU, SE KTERÝM BUDE ČISTÍCÍ SMĚS V KONTAKTU.
- 7.2 PODMÍNKY PRO BEZPEČNÉ SKLADOVÁNÍ VČETNĚ NESLUČITELNÝCH LÁTEK:** SKLADUJTE V SUCHÉM A CHLADNÉM MÍSTĚ, BĚŽNĚ VENTILOVANÉM. UJISTĚTE SE, ŽE PO POUŽITÍ JE NÁDOBA SPRÁVNĚ UZAVŘENA. VNIK MALÝCH SRAŽENIN UVNITŘ NÁDOBY NESNIŽUJE ÚČINNOST PRODUKTU, POUZE JE TO UKAZATEL NASAKAVOSTI.
- 7.3 SPECIFICKÉ KONCOVÉ POUŽITÍ VIZ. BOD 1.2**

8. KONTROLA VYSTAVENÍ / INDIVIDUÁLNÍ OCHRANA

- 8.1 ŘÍDÍCÍ PARAMETRY** KOMPONENTY S PARAMETRY ŘÍDÍCÍCH PRACOVNÍKŮ
- 8.2 TECHNICKÁ KONTROLA**
VHODNÉ TECHNICKÉ OVLÁDÁNÍ VŠEOBECNÁ HYGIENICKÁ OPATŘENÍ.
OSOBNÍ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY
OCHRANA OČÍ/OBLIČEJE POSTUPUJTE PODLE STEJNÝCH OPATŘENÍ, KTERÁ JSOU PRO PRÁCI S POLYMERY.
OCHRANA KŮŽE POSTUPUJTE PODLE STEJNÝCH OPATŘENÍ, KTERÁ JSOU PRO PRÁCI S POLYMERY.
OCHRANA TĚLA POSTUPUJTE PODLE STEJNÝCH OPATŘENÍ, KTERÁ JSOU PRO PRÁCI S POLYMERY.
OCHRANA DÝCHÁNÍ NENÍ POŽADOVÁNA.
V JAKÉMKOLIV PŘÍPADĚ POSTUPUJTE STEJNÉ OPATŘENÍ, JAKO PŘI PRÁCI S POLYMERY.

9. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

9.1 INFORMACE O ZÁKLADNÍCH FYZIKÁLNÍCH A CHEMICKÝCH VLASTNOSTECHS

A) FORMA VZHLEDU	PEVNÉ GRANULE – BARVA BÍLÁ A SVĚTLE ŠEDÁ
B) ZÁPACH	BEZ ZÁPACHU, POPŘ. CITRÓNOVÁ
C) PRÁH ZÁPACHU	----
D) PH	ŽÁDNÉ
E) BOD TÁNÍ	OD 240°C
F) POČÁTEČNÍ BOD VARU A ROZMEZÍ BODU VARU	ŽÁDNÉ.
G) BOD VZPLANUTÍ	>450 °C
H) RYCHLOST ODPAŘOVÁNÍ	ŽÁDNÁ
I) HOŘLAVOST	(PEVNÉ LÁTKY, PLYNY) >300 °C
J) HORNÍ / DOLNÍ LIMITY HOŘLAVOSTI NEBO VÝBUŠNOSTI	ŽÁDNÉ
K) TLAK PÁRY	ŽÁDNÝ
L) HUSTOTA PÁRY	ŽÁDNÁ
M) RELATIVNÍ HUSTOTA	0.70 G/CC
N) ROZPUSTNOST VE VODĚ	NEPATRNÁ ROZPUSTNOST VE VODĚ
O) TEPLOTA SAMOVZNÍCENÍ	>450 °C
P) TEPLOTA ROZKLADU	>85°C
R) VSKOZITA	ŽÁDNÁ.
S) VÝBUŠNÉ VLASTNOSTI	ŽÁDNÉ
T) OXIDAČNÍ VLASTNOSTI	ŽÁDNÉ

9.2 DALŠÍ BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE POSTUPUJTE PODLE STEJNÝCH OPATŘENÍ, KTERÁ JSOU PŘI PRÁCI S POLYMERY.

10. STÁLOST A REAKTIVITA

- 10.1 REAKTIVITA:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ, POKUD JSOU PROVÁDĚNY V SOULADU S NÁVODEM K OBSLUZE.
- 10.2 CHEMICKÁ STABILITA:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ, POKUD JSOU PROVÁDĚNY V SOULADU S NÁVODEM K OBSLUZE.
- 10.3 MOŽNOST NEBEZPEČNÝCH REAKCÍ:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ, POKUD JSOU PROVÁDĚNY V SOULADU S NÁVODEM K OBSLUZE.
- 10.4 RISKANTNÍ PODMÍNKY** VYVARUJTE SE TEPLOTÁM SKLADOVÁNÍ PŘEVYŠUJÍCÍM 60°C, A TEPLOTÁM VYŠŠÍM NEŽ 400°C BĚHEM ČISTĚNÍ.
- 10.5 NEKOMPATIBILNÍ MATERIÁLY** SILNÁ OXIDAČNÍ ČINIDLA

10.6 NEBEZPEČNÉ PRODUKTY ROZKLADU PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE NÁVODU: ŽÁDNÉ

11. TOXIKOLOGICKÉ INFORMACE

11.1 INFORMACE O TOXIKOLOGICKÝCH ÚČINCÍCH

AKUTNÍ TOXICITA: ŽÁDNÉ

POLEPTÁNÍ / PODRÁŽDĚNÍ KŮŽE: ŽÁDNÉ

VÁŽNÉ POŠKOZENÍ / PODRÁŽDĚNÍ OČÍ: JAKO PŘI KONTAKTU S JAKÝMKOLIV PEVNÝM PRODUKTEM - PŘI KONTAKTU S OČIMA MŮŽE ZPŮSOBIT PODRÁŽDĚNÍ.

CITLIVOST DÝCHACÍCH CEST NEBO KŮŽE: ŽÁDNÉ

MUTAGENITA V ZÁRODEČNÝCH BUŇKÁCH: ŽÁDNÉ

KARCINOGENITA IARC: ŽÁDNÁ ZE SLOŽEK TOHOTO VÝROBKU NENÍ IDENTIFIKOVÁNA JAKO PRAVDĚPODOBNÁ, MOŽNÁ NEBO PRAVDĚPODOBNÁ KARCINOGENNÍ IARC.

REPRODUKTIVNÍ TOXICITA ŽÁDNÁ

SPECIFICKÁ TOXICITA CÍLOVÝCH ORGÁNŮ – JEDNA EXPOZICE ŽÁDNÁ

SPECIFICKÁ TOXICITA CÍLOVÝCH ORGÁNŮ - OPAKOVANÁ EXPOZICE ŽÁDNÁ

POTENCIONÁLNÍ ÚČINKY NA ZDRAVÍ

INHALACE ŽÁDNÁ

POŽITÍ MŮŽE BÝT NEBEZPEČNÉ, POKUD BUDE POLKNUTO VE VELKÉM MNOŽSTVÍ (>10 G/KG).

KŮŽE ŽÁDNÝ

OČI JAKO PŘI KONTAKTU S JAKÝMKOLIV PEVNÝM PRODUKTEM - PŘI KONTAKTU S OČIMA MŮŽE ZPŮSOBIT PODRÁŽDĚNÍ.

11.2 PŘÍDAVNÉ INFORMACE RTECS: NEJSOU K DISPOZICI

DLE NAŠICH SOUČASNÝCH ZNALOSTÍ JE MATERIÁL FYZIOLOGICKY SNESITELNÝ, NENÍ MĚNITELNÝ, NENÍ RAKOVINOTVORNÝ NEBO TERATOGENNÍ.

VŠECHNY JEHO KOMPONENTY JSOU CERTIFIKOVÁNY "GRAS" DLE FDA.

12. EKOLOGICKÉ INFORMACE

12.1 TOXICITA ŽÁDNÁ

12.2 ODOLNOST A ODBOURATELNOST POLYMERNÍ PRVEK NENÍ BIOLOGICKY ROZLOŽITELNÝ. ZBÝVAJÍCÍ ČÁST MATERIÁLU JE ZCELA BIOLOGICKY ROZLOŽITELNÁ.

12.3 ÚČINKY NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ: BIOLOGICKÉ NASHROMÁŽDĚNÍ JE NEPRAVDĚPODOBNÉ

12.4 MOBILITA V PŮDĚ ŽÁDNÁ

12.5 VÝSLEDKY HODNOCENÍ PBT A VPVB POKUD JE POUŽITO SPRÁVNĚ A BYLA ZVOLENA VHODNÁ LIKVIDACEM, NENÍ MOŽNÁ BIOLOGICKÁ AKUMULACE

12.6 DALŠÍ EKOLOGICKÉ SDĚLENÍ POKUD NECHCETE NEGATIVNĚ OVLIVNIT ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZACHÁZEJTE S MATERIÁLEM OPATRNĚ A DLE INSTRUKCÍ.

13. POKYNY PRO SPRÁVNOU LIKVIDACI

13.1 LIKVIDACE MATERIÁLU A JEHO ZBYTKŮ

PRODUKT MŮŽE BÝT LIKVIDOVÁN RECYKLACÍ, SPÁLENÍM, VYVEZENÍM NA SKLÁDKU, NEBO DLE NAŘÍZENÍ MĚSTA/OBCE. DOPORUČUJEME LIKVIDACI RECYKLACÍ, JELIKOŽ SE JEDNÁ O POLYMERY.

BALENÍ MŮŽE BÝT LIKVIDOVÁN RECYKLACÍ, SPÁLENÍM, VYVEZENÍM NA SKLÁDKU, NEBO DLE NAŘÍZENÍ MĚSTA/OBCE. DOPORUČUJEME LIKVIDACI RECYKLACÍ, JELIKOŽ SE JEDNÁ O PP.

14. PŘEPRAVNÍ INFORMACE

14.1 UN ČÍSLO ADR/RID: - IMDG: - IATA: -

14.2 UN PŘÍSLUŠNÝ NÁZEV PRO ZÁSILKU

ADR/RID: NENÍ NEBEZPEČNÉ ZBOŽÍ

IMDG: NENÍ NEBEZPEČNÉ ZBOŽÍ

IATA: NENÍ NEBEZPEČNÉ ZBOŽÍ

14.3 TŘÍDA NEBEZPEČNOSTI PRO PŘEPRAVU (ES) ADR/RID: - IMDG: - IATA: -

14.4 BALÍCÍ SKUPINA ADR/RID: - IMDG: - IATA: -

14.5 NEBEZPEČNOST ŽIVOTNÍMU PROSTŘEDÍ ADR/RID: ŽÁDNÉ, IMDG MARINE POLLUTANT: ŽÁDNÉ, IATA: ŽÁDNÉ

14.6 ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ PRO UŽIVATELE ŽÁDNÉ NEBEZPEČÍ NEBO OMEZENÍ PRO JAKÝKOLIV ZPŮSOB DOPRAVY.

15. INFORMAČNÍ PRAVIDLA

TENTO BEZPEČNOSTNÍ LIST JE V SOULADU S POŽADAVKY NAŘÍZENÍ (ES) Č. 1907/2006 A 1272/2008.

**15.1 BEZPEČNOST, ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ / SPECIFICKÉ PRÁVNÍ PŘEDPISY
TÝKAJÍCÍ SE LÁTKY NEBO SMĚSI ŽÁDNÉ**

15.2 POSOUZENÍ CHEMICKÉ BEZPEČNOSTI ŽÁDNÉ

15.3 ZNAČENÍ DLE POŽADAVKŮ EU (CEE): OSVOBOZENÝ

16. DODATEČNÉ INFORMACE

VEŠKERÉ INFORMACE V TOMTO DOKUMENTU JSOU ZALOŽENÉ NA INFORMACÍCH DOSTUPNÝCH V NAŠÍ SPOLEČNOSTI V DEN UVEŘEJNĚNÍ DOKUMENTU. NEZNAMENAJÍ ŽÁDNOU ZÁRUKU PRO VEŠKERÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU A NEPŘEDSTAVUJÍ ŽÁDNÝ SMLUVNÍ ZÁVAZEK.

UŽIVATEL SE MUSÍ UJISTIT O SHODĚ PRODUKTU S OHLEDEM NA SPECIFICKÉ POUŽITÍ PRODUKTU. INFORMACE POSKYTNUTÉ V TOMTO DOKUMENTU NEHODLÁJÍ VYTVOŘIT ŽÁDNÝ ZÁVAZEK JAKÉKOLIV ČÁSTI PRODUKTU SPOLEČNOSTI ULTRA SYSTEM.

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST ULTRA SYSTEM SRL (ANI CECHO – BOHUMIL CEMPÍREK, S.R.O) NEBUDE ZODPOVĚDNÁ ZA ŽÁDNÉ ÚMRTÍ, ZRANĚNÍ NEBO POŠKOZENÍ Z DŮVODŮ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ.

INFORMACE V TOMTO DOKUMENTU SE VZTAHUJÍ POUZE KE SPECIFICKÉMU MATERIÁLU ZDE ZMÍNĚNÉMU.

TENTO DOKUMENT JE VYTVOŘEN DLE VÝSLOVNÉHO STANOVISKA, TAK ŽE KAŽDÝ, KDO JEJ OBDRŽÍ SE ROZHODNE SÁM A TO DLE VHODNOSTI ÚČELU PŘED POUŽITÍM.

ODPOVĚDNOST ZA SOULAD S PŘÍSLUŠNÝMI FEDERÁLNÍMI, STÁTNÍMI NEBO MÍSTNÍMI REGULEMI TÝKAJÍCÍCH SE DOKUMENTU MSDS A PRODEJ A POUŽITÍ MATERIÁLU, NA KTERÉ ODKAZUJE OBJEDNAVATEL.