



***Purging Compounds***

# ULTRA PLAST HT-CS

**Čistící granulát připravený k použití**

**ULTRA SYSTEM**

**CECHO - BOHUMIL CEMPÍREK, s.r.o.**

Polnička 309

591 01 Žďár nad Sázavou

tel./fax: +420 566 620 705

e-mail: [cecho@cecho.cz](mailto:cecho@cecho.cz)

web: [www.cecho.cz](http://www.cecho.cz)

## **ULTRA PLAST HT-CS**

### **Čistící granulát připravený k použití**

Ultra Plast je speciálně vyvinutá čistící směs, která je dodávána v předem namíchaném granulátu, připraveném k použití. Materiál je určen pro čištění vstřikovacích jednotek, šneků, válců, trysek, extrudovacích hlav a horkých systémů. Jeho úkolem je odstranit zbytky spáleného materiálu, barev, usazenin, povlaků a matných skvrn vzniklých při výměně materiálu nebo změně barev. Například při použití materiálů **PA, ABS, PEEK, PPS, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PBT, PEI, PES a termoplastů s retardanty hoření a/nebo UV-stabilizátory.**

**Provozní teploty jsou od 240°C do 420°C (536°F – 788°F), kdy materiál odstraňuje při teplotě předchozího zpracovávaného materiálu veškeré povlaky a usazeniny.**

Směs **není abrazivní**, ale je schopná chemicky reagovat, proto čištění nezpůsobuje **mechanické opotřebení stroje**. Díky jednotlivým chemickým složkám, jsou uvolněny a následně vystříknuty ze vstřikolisu nečistoty např.: barevné a spálené polymery, povlaky, matné skvrny a rez.

Při pravidelném používání vytváří Ultra Plast ochranný a nepřilnavý film, který pomáhá **chránit a bránit** dotčené části před oxidací a tím napomáhá rychlejšímu a snazšímu následnému čištění.

Jak již bylo uvedeno, probíhá čištění při stejné teplotě jako zpracování původního materiálu. Není zapotřebí časové prodlevy. Je vhodná pro horké systémy.

Ultra Plast je netoxický a bez zápachu. Nepoškozuje Vaše zařízení, protože neobsahuje žádné rozpouštědla. Všechny složky jsou FDA kvalifikovány jako GRAS (Generally Recognized As Safe).

Může se stát, že při použití Ultra Plastu ve starším stroji, jehož zařízení je více opotřebeno, nebudou napoprvé odstraněny veškeré nečistoty. V tom případě je třeba čištění zopakovat.

Doporučujeme zásobník materiálu řádně uzavírat, aby nedocházelo k nabírání vzdušné vlhkosti, která způsobuje tvorbu lepkavých sraženin. Tyto však nemění účinnost produktu.

Materiál zpracujte od 12 do 18 měsíců od nakoupení.

## **Instrukce pro použití na vstřikovacích strojích**

- Zvyšte teplotu válce o 10-30°C, pokud je to možné. Tento krok není nezbytný, ale může docílit lepšího čistícího výsledku. Teplotu válce nezvyšuje, pokud je materiál zpracováván při 330°C popř. vyšší teplotě – zvýšení čistícího účinku čistícího granulátu.
- Naplňte vstřikovací jednotku (dále VJ) čistým (nebarveným) materiálem, který budete odstříkovat, dokud nebude vycházet světlejší materiál (např.: po červené růžová nebo po tmavě modré světle modrá) – snížení spotřeby čistícího granulátu.
- Nastavte zpětný tlak mezi 5 a 10 barů (pokud je nabírání materiálu nedostatečné, zvyšte zpětný tlak).
- Naplňte materiálem Ultra Plast (jedno až dvojnásobkem celkové kapacity válce) a spusťte cyklus vstřikování. **Nenechávejte čistící materiál v násypce nebo uvnitř stroje se stojícím šnekem déle než dvě minuty.**
- Čistěte neutrálním materiálem pro odstranění zbytků materiálu Ultra Plast.
- Začněte normální produkci.
- **Při čištění HS** (vstřikování do formy) snížit vstřikovací tlak (hodnota závisí na typu formy a uzavírací síly) a zvýšit teplotu HS na maximální možnou úroveň dle daného systému. Jelikož tato operace zabere nějaký čas, měla by být udělána okamžitě. Doporučujeme provádět tuto operaci čištění do otevřené formy, ale je i možné materiál vstříkovat přímo do formy. V případě pochybností výroby s tímto materiálem nás prosím kontaktujte.

## **Instrukce pro použití na extrudery**

- Naplňte vstřikovací jednotku (dále VJ) čistým (nebarveným) materiálem, který budete odstříkovat, dokud nebude vycházet světlejší materiál (např.: po červené růžová nebo po tmavě modré světle modrá).
- Pokud je stroj vybaven filtrační tryskou, demontujte ji (to není nezbytně nutné, ale čistící prostředek by mohla naplnit filtr nečistotou oddělenou od šneka a bylo by nutné filtr vyměnit).
- Následně naplňte stroj materiálem Ultra Plast, a pokud je to možné spusťte jej s nastavenou teplotou o 20-30°C vyšší.
- Nastavte otáčení šneku na pomalejší rychlost, aby se čistící granulát lépe rozpínal uvnitř stroje. Vystříknutá čistící směs by měla mít zpěněný vzhled. Pokud tak není, znovu zpomalte rychlost otáčení šneku. Teplotu válce nezvyšujte, pokud je materiál zpracováván při 330°C popř. vyšší teplotě.
- Pokud materiál vytéká hlavně z odvzdušňovacích otvorů, zvyšte rychlost šneku nebo pokud je to možné zavřete otvory. Pokud je odvzdušnění propojeno s vakuovým čerpadlem, vypněte jej (pokud materiál stále vytéká z odvzdušňovacích otvorů, měli byste zvyšovat rychlost šneku pozvolna).
- Pokračujte s čištěním materiálu, dokud materiál Ultra Plast není viditelně čistý.
- Naplňte neutrálním materiálem nebo materiálem, který budete zpracovávat a spusťte stroj pro odstranění všech zbytků materiálu Ultra Plast z uvnitř stroje.
- Začněte normální produkci.

## **POUŽITÍ PŘI VYPNUTÍ STROJE:**

Tento čistící granulát může být použit jako "antioxidační" materiál a může být ponechán uvnitř komory se šnekem:

- O víkendech nebo svátcích, při zchladnutí stroje (i když tato Procedura trvá delší čas), naplňte komoru čistícím přípravkem a nechte ho uvnitř i při vypnutí stroje.
- Při opětovném zapnutí stroje, vystříknete všechen materiál (až po dosažení všech naprogramovaných teplot), nasypete menší množství čerstvého čistícího prostředku, aby se vytlačil zbytek starého a poté přejděte k normální produkci.

### **POZOR!!**

Všechny uvedené pokyny jsou všeobecné pokyny a mohou se lišit dle každého typu stroje a jeho stavu. V případě jakéhokoliv dotazu, informací a/nebo pochybností, se neváhejte obrátit buď na Vašeho prodejce, nebo přímo na naše technické oddělení.

## MATERIÁLOVÝ A BEZPEČNOSTNÍ LIST

UVEŘEJNĚN 1/15 z 01/04/2015

### 1. IDENTIFIKAČNÍ PRVKY SLOUČENINY A SPOLEČNOST

OZNAČENÍ SMĚSY:

#### ULTRA PLAST HT-CS

#### 1.2 ÚDAJE O SPOLEČNOSTI:

NÁZEV: ULTRA SYSTEM S.A.

ADRESA: RUE DE L'ANCIENNE POINTE 30, 1920 MARTIGNY, SWITZERLAND

TELEFON: +41(0)27 5653857

E-MAIL : info@ultraplastsa.com WEB :www.ultra-system.eu

1.3 NALÉHAVÉ INFORMACE: Dott. Paolo Balagna +39 330 / 595553 Mrs Renate Bever +39 340 7153093

### 2. INFORMACE O SMĚSI

2.1 CHEMICKÉ VLASTNOSTI: ČISTÍCÍ SMĚS ULTRA PLAST OBSAHUJE ANORGANICKÉ A NEUTRÁLNÍ SOLI A JINÉ POLYMERY POVAŽOVANÉ ZA DŮVĚRNÉ. VŠECHNY COMPONENTY JSOU KVALIFIKOVÁNY JAKO GRASS (GENERALLY RECOGNIZED AS SURE) ORGANIZACÍ FDA.

2.2 POPIS PRODUKTU: SMĚS ADITIV V TERMOPLASTICKÉ PRYSKYŘICI

2.3 NEBEZPEČNÉ KOMPONENTY: ŽÁDNÉ

### 3. NEBEZPEČÍ / VAROVÁNÍ

3.1 KLASIFIKACE LÁTKY NEBO SMĚSI: NENÍ NEBEZPEČNOU LÁTKOU NEBO SMĚSÍ PODLE NAŘÍZENÍ (ES) Č. 1272/2008. TATO LÁTKY NENÍ KLASIFIKOVÁNA JAKO NEBEZPEČNÁ PODLE SMĚRNICE 67/548/EEC.

3.2 POPIS NEBEZPEČÍ: ROZTAVENÝ PLAST MŮŽE ZPŮSOBIT VÁŽNÉ POPÁLENINY.

3.3 ZVLÁŠTNÍ INFORMACE O KONKRETNÍCH RIZICÍCH PRO ČLOVĚKA A ŽIV. PROSTŘEDÍ: ŽÁDNÉ

### 4. POKYNY PRO PRVNÍ POMOC

#### 4.1 POPIS OPATŘENÍ PRO PRVNÍ POMOC:

INHALACE: ŽÁDNÁ ZVLÁŠTNÍ OBEZŘETNOST NENÍ NUTNÁ; LÁTKA NENÍ NEBEZPEČNÁ

KONTAKT S KŮŽÍ: ŽÁDNÁ ZVLÁŠTNÍ OBEZŘETNOST NENÍ NUTNÁ; LÁTKA NENÍ NEBEZPEČNÁ A NEZPŮSOBUJE ŽÁDNÉ KOŽNÍ PROBLÉMY. V PŘÍPADĚ POTŘÍSNĚNÍ STAČÍ OMÝT VODOU A MÝDLEM.

POTŘÍSNĚNÍ OČÍ: VYPLÁCHNOUT OČI VODOU

KONZUMACE: VYPLÁCHNOUT ÚSTA VODOU

4.2 NEJDŮLEŽITĚJŠÍ SYMPTOMY, AKUTNÍ A OPOŽDĚNÉ ÚČINKY: ŽÁDNÉ

4.3 POKYNY TÝKAJÍCÍ SE OKAMŽITÉ LÉKAŘSKÉ POMOCI A ZVLÁŠTNÍHO OŠETŘENÍ: ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ NEJSOU NUTNÁ, MATERIÁL NENÍ NEBEZPEČNÝ

### 5. PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ

5.1 VHODNÉ HASÍČÍ PŘÍSTROJE: VODNÍ HASÍČÍ PŘÍSTROJ, PRAŠKOVÝ HAS. PŘÍSTROJ , PÍSKOVÝ, PĚNOVÝ ANEBU OXID UHLIČITÝ.

5.2 ZVLÁŠTNÍ NEBEZPEČNÍ PŘÍCHÁZEJÍCÍ Z LÁTKY: PODOBNĚ JAKO VŠECHNY POLYMERNÍ PRODUKTY, ŠPATNÉ SPALOVÁNÍ BY MOHLO VYVOLAT VÝPARY OXIDU UHELNATÉHO.

5.3 BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO POŽÁRNÍ HLÍDKY: RESPIRÁTOR V PŘÍPADECH NEVĚTRANÝCH PROSTOR.

### 6. OPATŘENÍ V PŘÍPADĚ NÁHODNÉHO ÚNIKU

6.1 OSOBNÍ OPATŘENÍ, OCHRANNÉ POMŮCKY A NOUZOVÁ OPATŘENÍ: ŽÁDNÁ ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ NEJSOU NUTNÁ.

6.2 OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ: V SOULADU S MÍSTNÍMI NAŘÍZENÍMI PRO PRÁCI S POLYMERY

6.3 ČISTÍCÍ/SHROMAŽDOVACÍ POSTUPY: ZAMĚST A ULOŽIT DO KONTEJNERU VHODNÉHO K ODKLÁDÁNÍ ODPADU

### 7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

7.1 MANIPULACE: ZÁCHÁZEJTE JAKO S TERMOPLASTICKÝM MATERIÁLEM. VŽDY POZORNĚ ČTĚTE MSDS STROJE, SE KTERÝM PŘIJDE ULTRA PLAST DO STYKU, PŘED SAMOTNÝM POUŽITÍM ČISTIDLA VE STROJI.

7.2 SKLADOVÁNÍ: SKLADUJTE NA SUCHÉM A CHLADNÉM MÍSTĚ, BĚŽNĚ VENTILOVANÉM. UJISTITE SE, ŽE PLASTOVÁ NÁDOBA JE PO POUŽITÍ SPRÁVNĚ UZAVŘENA. VZNIK MALÝCH SRAŽENIN UVNITŘ NÁDOBY NESNIŽUJE ÚČINNOST PRODUKTU, JE TO JEN UKAZATEL NASAKAVOSTI.

### 8. KONTROLA VYSTAVENÍ/INDIVIDUÁLNÍ OCHRANA

8.1 SLOŽKY S KONTROLNÍMI PARAMETRY PRACOVIŠTĚ

8.2 TECHNICKÁ KONTROLA: VŠEOBECNÉ HYGIENICKÉ PŘEDPISY

OCHRANNÉ POMŮCKY

OCHRANA OČÍ, OBLIČEJE, POKOŽKY: DODRŽUJTE OPATŘENÍ STEJNÁ JAKO PŘI PRÁCI SPOLYMERY

OCHRANA DÝCHACÍCH ORGÁNŮ: NENÍ NUTNÁ

ZA VŠECH OKOLNOSTÍ DODRŽUJTE OPATŘENÍ STEJNÁ JAKO PŘI PRÁCI S JINÝMI POLYMERY.

### 9. CHEMICKÉ A FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ STAV:

GRANULE

BARVA:

BÍLÁ – SVĚTLE ŠEDÁ

ZÁPACH :

CITRÓNOVÁ VŮNĚ

PH :

N.A.

BOD VARU:

N.A.

BOD TÁNÍ:

OD 70 °C

TEPLOTA ZÁPALNOSTI:

>450 °C

RYCHLOST ODPAŘOVÁNÍ:	N.A.
TEPLOTA VZNÍCENÍ:	>300 °C
VÝBUŠNÉ VLASTNOSTI:	N.A.
TLAK ODPAŘOVÁNÍ:	N.A.
HUSTOTA ODPAŘOVÁNÍ:	N.A.
VLASTNOSTI HOŘENÍ:	N.A.
SROVNÁVACÍ HUSTOTA:	0,70 GR/CC
ROZPUSTNOST:	NEPATRNĚ VE VODĚ
TEPLOTA SAMOVZNÍCENÍ:	>450 °C
TEPLOTA ROZKLAD:	ZAČÍNÁ PŘI 85°C
OXIDAČNÍ VLASTNOSTI:	ŽÁDNÉ

DODRŽUJTE OPATŘENÍ STEJNÁ JAKO PŘI PRÁCI S JINÝMI POLYMERY.

**10. STABILITA A REAKTIVITA****10.1 ZÁKLADNÍ INFORMACE**

ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE INSTRUKCÍ.

**10.2 CHEMICKÁ STABILITA:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE INSTRUKCÍ.

**10.3 NEBEZPEČNÉ REAKCE:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE INSTRUKCÍ.

**10.4 RISKANTNÍ PODMÍNKY:** VYVARUJTE SE TEPLOTÁM PŘEVYŠUJÍCÍM 60°C, VYJMA POUŽITÍ, ZDE NEPŘEKRAČUJTE 400°C, POUZE POKUD TO NENÍ VYŽADOVÁNO, KONZULTUJTE S DODAVATELEM.

**10.5 NESLUČITELNÉ MATERIÁLY:** SILNÉ OXIDAČNÍ PROSTŘEDKY

**10.6 NEBEZPEČNÍ ROZKLADU:** ŽÁDNÉ NEBEZPEČNÉ REAKCE NEJSOU ZNÁMÉ PŘI SKLADOVÁNÍ A MANIPULACI DLE INSTRUKCÍ.

**11. TOXIKOLOGICKÉ INFORMACE****11.1 OBECNÉ ZKUŠENOSTI**

DLE NAŠICH SOUČASNÝCH ZNALOSTÍ JE MATERIÁL FYZIOLOGICKY SNESITELNÝ, NENÍ MĚNITELNÝ, NENÍ RAKOVINOTVORNÝ NEBO TERATOGENNÍ. VŠECHNY JEHO KOMPONENTY JSOU CERTIFIKOVÁNY "GRAS" DLE FDA.

**11.2 AKUTNÍ TOXICITA:** ŽÁDNÁ

PODRÁŽDĚNÍ KŮŽE: ŽÁDNÉ

POŠKOZENÍ OČÍ: PŘI KONTAKTU MŮŽE DOJÍT K PODRÁŽDĚNÍ.

KOŽNÍ ČI DÝCHACÍ PŘECITLIVĚLOST: ŽÁDNÁ

KARCINOGENITA: ŽÁDNÉ SLOŽKY VÝROBKU NEJSOU KLASIFIKOVÁNY JAKO KARCINOGENNÍ.

REPRODUKTIVNÍ TOXICITA: ŽÁDNÁ

TOXICITA ORGÁNŮ: ŽÁDNÁ

**POTENCIÁLNÍ ZDRAVOTNÍ PROBLÉMY**

VDECHNUTÍ: ŽÁDNÉ

POŽITÍ: ŠKODLIVÉ PŘI VĚTŠÍM POŽITÍ LÁTKY (>10 G/KG)

KŮŽE: ŽÁDNÉ

OČI: PŘI KONTAKTU MŮŽE DOJÍT K PODRÁŽDĚNÍ.

**12. EKOLOGICKÉ INFORMACE****12.1 NETOXICKÝ****12.2 ODOLNOST A ODBOURATELNOST**

POLYMERNÍ PRVEK NENÍ BIOLOGICKY ROZLOŽITELNÝ. ZBÝVAJÍCÍ ČÁST MATERIÁLU JE ZCELA BIOLOGICKY ROZLOŽITELNÁ.

**12.3 BIOLOGICKÉ NASHROMÁŽDĚNÍ JE NEPRAVDĚPODOBNÉ.**

**12.4 MOBILITA V PŮDĚ:** ŽÁDNÁ

**12.5 EKOTOXICKÝ ÚČINEK**

PŘI SPRÁVNÉM POUŽÍVÁNÍ A ZACHÁZENÍ NE BIOLOGICKÉ NASHROMÁŽDĚNÍ NEPRAVDĚPODOBNÉ.

**12.6 DALŠÍ EKOLOGICKÉ SDĚLENÍ**

ZACHÁZEJTE S MATERIÁLEM OPATRNĚ A DLE INSTRUKCÍ, JESTLIŽE NEHCETE NEGATIVNĚ OVLIVNIT ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.

**13. OHLEDUPLNOST K ŘÁDNÉ LIKVIDACI**

**13.1 LIKVIDACE MATERIÁLU A JEHO ZBYTKŮ:** MŮŽE BÝT ZLIKVIDOVÁN RECYKLOVÁNÍM, SPÁLENÍM, VYVEZEN NA SKLÁDKU NEBO DLE NAŘÍZENÍ MĚSTA/OBCE. NAVRHUJE RECYKLOVÁNÍ, NEBOŤ PŘÍPRAVEK SE SKLÁDÁ Z POLYMERŮ.

**13.2 LIKVIDACE KONTEJNERŮ**

MŮŽE BÝT ZLIKVIDOVÁN RECYKLOVÁNÍM, SPÁLENÍM, VYVEZEN NA SKLÁDKU NEBO DLE NAŘÍZENÍ MĚSTA/OBCE.

**14. PŘEPRAVNÍ INFORMACE**

**14.1 NENÍ ZDE ŽÁDNÉ OMEZENÍ ČI NEBEZPEČNÍ PRO JAKÝKOLIV DRUH DOPRAVY, PROTOŽE ČISTÍCÍ SMĚS NENÍ NEBEZPEČNÁ.**

**15. PRAVIDLA**

BEZPEČNOSTNÍ LIST JE V SOULADU S PŘEDPISY (EC) 1907/2006 A 1272/2008.

**15.1 BEZPEČNOST, ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ / SPECIFICKÉ PRÁVNÍ PŘEDPISY TÝKAJÍCÍ SE LÁTKY NEBO SMĚSI:** ŽÁDNÉ

15.2 POSOUZENÍ CHEMICKÉ BEZPEČNOSTI: ŽÁDNÉ

15.3 ZNAČENÍ DLE POŽADAVKŮ EU (CEE): OSVOBOZENO

#### 16. DODATEČNÉ INFORMACE

VEŠKERÉ INFORMACE NA TOMTO DOKUMENTU JSOU ZALOŽENÉ NA INFORMACÍCH DOSTUPNÝCH V NAŠÍ SPOLEČNOSTI V DEN UVEŘEJNĚNÍ DOKUMENTU. NEZNAMENÁ ŽÁDNOU ZÁRUKU PRO VEŠKERÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU A NEPŘEDSTAVUJÍ ŽÁDNÝ SMLUVNÍ ZÁVAZEK.

UŽIVATEL SE MUSÍ UJISTIT O SHODĚ PRODUKTU S OHLEDEM NA SPECIFICKÉ POUŽITÍ PRODUKTU.

INFORMACE POSKYTNUTÉ V TOMTO DOKUMENTU NEHODLÁJÍ VYTVOŘIT ŽÁDNÝ ZÁVAZEK JAKÉKOLIV ČÁSTI PRODUKTU SPOLEČNOSTI ULTRA SYSTEM. V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST ULTRA SYSTEM SRL NEBUDE ZODPOVĚDNÁ ZA ŽÁDNOU SMRT, ZRANĚNÍ NEBO POŠKOZENÍ Z DŮVODŮ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ. INFORMACE NA TOMTO DOKUMENTU SE VZTAHUJÍ POUZE K SPECIFICKÉMU MATERIÁLU ZDE ZMÍNĚNÝM.

TENTO DOKUMENT JE VYTVOŘEN DLE VÝSLOVNÉHO STANOVISKA, TAK ŽE KAŽDÝ KDO JEJ OBDRŽÍ SE ROZHODNE SÁM A TO DLE VHODNOSTI ÚČELU PŘED POUŽITÍM.

ODPOVĚDNOST ZA SOULAD S PŘÍSLUŠNÝMI FEDERÁLNÍMI, STÁTNÍMI NEBO MÍSTNÍMI REGULEMI TÝKAJÍCÍCH SE DOKUMENTU MSDS A PRODEJ A POUŽITÍ MATERIÁLU, NA KTERÉ ODKAZUJE OBJEDNAVATEL.