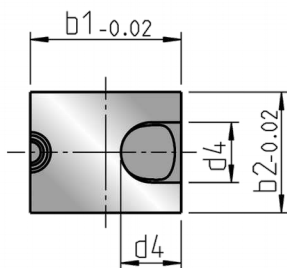
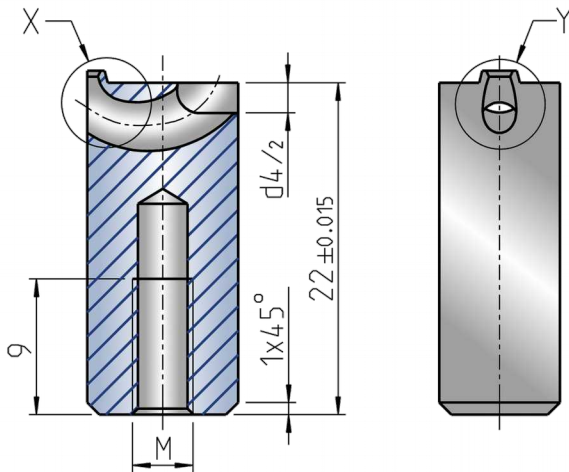
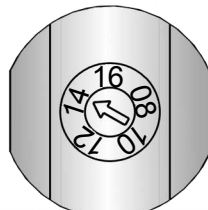


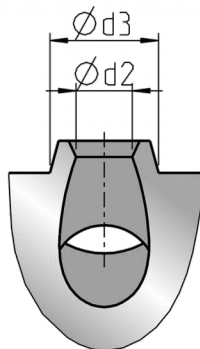
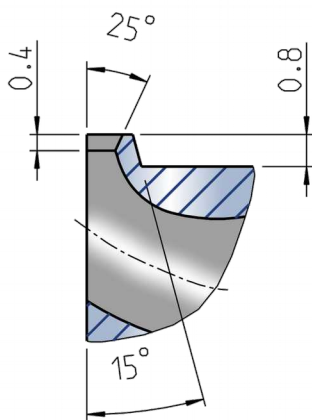
# Standardflow GTE



Größenstempel (Ø d2)



Size stamp (Ø d2)



Größentabelle GTE 10  
Size Table GTE 10

Artikel Nr. Article No.	b1	b2	d2	d3	d4	M	Viskosität (Fließeigenschaften) Viscosity (Rheology)		
							Leicht fließend high flowability	normal fließend regular flowability	schwer fließend poor flowability
GTE 10-08			0,8	2,1			8	7	5
GTE 10-10			1	2,3			14	12	9
GTE 10-12	10	8	1,2	2,5	4	4	20	16	10
GTE 10-14			1,4	2,7			30	23	15
GTE 10-16			1,6	2,9			40	30	20
							Artikelgewicht in Gramm Weight in grams		

Größentabelle GTE 12  
Size Table GTE 12

Artikel Nr. Article No.	b1	b2	d2	d3	d4	M	Viskosität (Fließeigenschaften) Viscosity (Rheology)		
							Leicht fließend high flowability	normal fließend regular flowability	schwer fließend poor flowability
GTE 12-08			0,8	2,1			8	7	5
GTE 12-10			1	2,3			14	12	9
GTE 12-12			1,2	2,5			20	16	10
GTE 12-14	12	10	1,4	2,7	5	5	30	23	15
GTE 12-16			1,6	2,9			40	30	20
GTE 12-18			1,8	3,1			54	40	27
GTE 12-20			2	3,3			68	52	34
							Artikelgewicht in Gramm Weight in grams		

Größentabelle GTE 14  
Size Table GTE 14

Artikel Nr. Article No.	b1	b2	d2	d3	d4	M	Viskosität (Fließeigenschaften) Viscosity (Rheology)		
							Leicht fließend high flowability	normal fließend regular flowability	schwer fließend poor flowability
GTE 14-12			1,2	2,5			20	16	10
GTE 14-14			1,4	2,7			30	23	15
GTE 14-16			1,6	2,9			40	30	20
GTE 14-18	14	12	1,8	3,1	6	6	54	40	27
GTE 14-20			2	3,3			68	52	34
GTE 14-22			2,2	3,5			85	65	43
GTE 14-24			2,4	3,7			100	80	50
							Artikelgewicht in Gramm Weight in grams		

## Technische Information

Für die unterflurige Anspritzung kleiner und mittelgroßer Bauteile mit flacher Trennung. Das erhabene Köpfchen garantiert einen verdeckten Abriss des Angießpunktes.

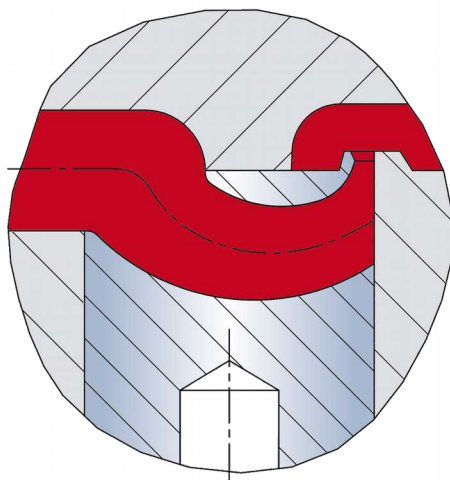
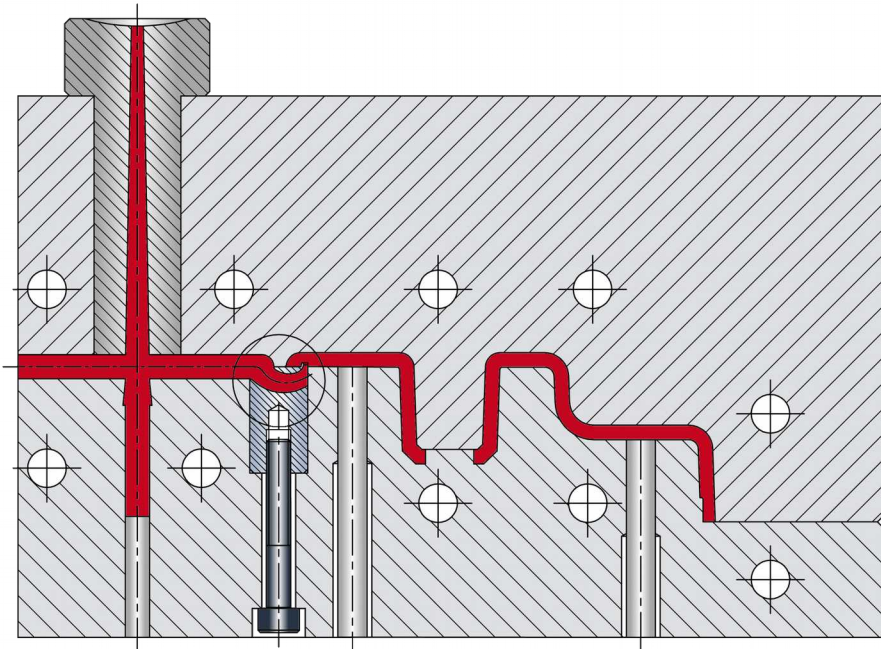
- Erhältlich mit den Anspritzdurchmessern von 0,8 bis 2,4 mm.
- Verwendbar für sämtliche Thermoplaste inkl. Füllstoffe bis 50 % Glasfaser.

## Technical information

For tunnel gating of small to medium-sized moldings along a flat separating plane. The projecting calotte ensures concealed degating.

- Available gate diameters from 0,8 to 2,4 mm.
- Usable for all thermoplastics including fillers up to 50 % glass fibre.

**Einbaubeispiel: Standard**  
*Installation example: Standard*



**Technische Information**

Die Vorderseite des Angießeinsatzes wird durch den Formeinsatz verschlossen.

- um Druckverlust zu verringern.
- um Freistrahlbildung zu vermeiden.

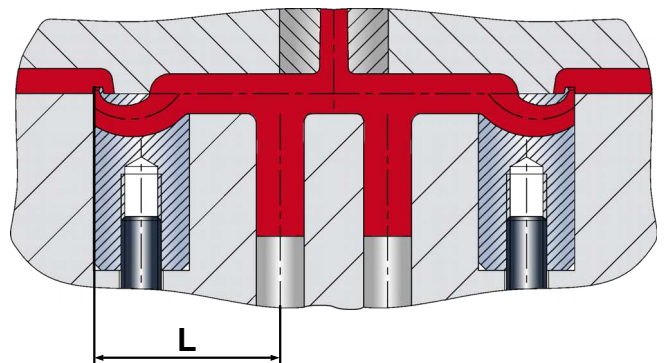
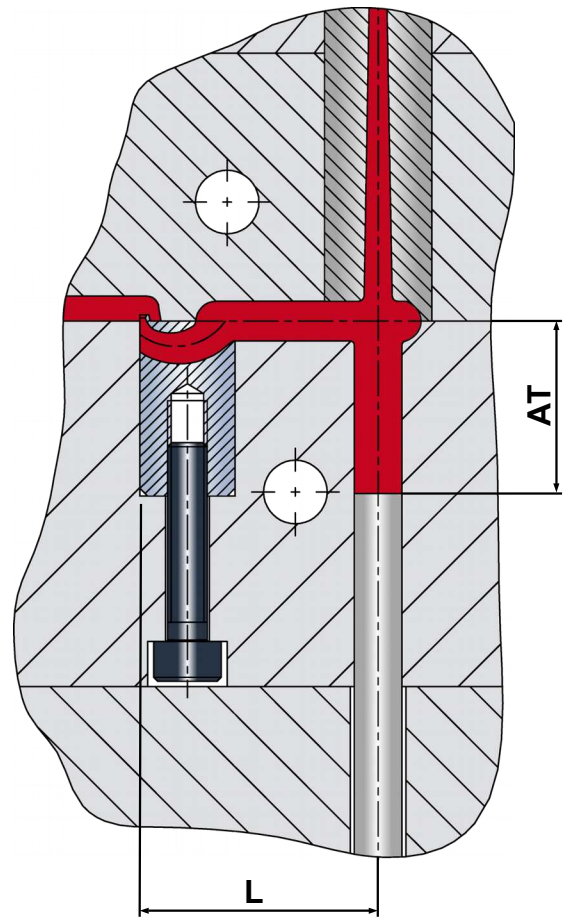
**Technical information**

*The front of the gate insert is sealed off by the mould cavity.*

- *to reduce pressure loss.*
- *to avoid jetting.*

## Einbaumaße GTM GTR/GTE GTK Installation dimensions GTM GTR/GTE GTK

Kunststoffgruppe Plastic group	GTM	GTR/GTE	GTK
HD-PE, LD-PE, PET, PP, PA, PC, PVC. (L)	>15	>20	>25
Kanalausführung Runner design	rund round	rund round	rund round
Auswerfertiefe (AT) Ejector depth (AT)	>11	>16	>20
ABS, M ABS, ASA, PS, PC/ABS, POM, PBT. (L)	>20	>25	>30
Kanalausführung Runner design	rund round	rund round	rund round
Auswerfertiefe (AT) Ejector depth (AT)	>14	>20	>24
Elastomere TPE, TPU, TPP, TPA. (L)	>15	>15	>20
Kanalausführung Runner design	beliebig arbitrary	beliebig arbitrary	beliebig arbitrary
Auswerfertiefe (AT) Ejector depth (AT)	>11	>11	>16
Spröde Kunststoffe (L) Brittle plastics	>25	>30	>40
Kanalausführung Runner design	halbrund half-round	halbrund half-round	halbrund half-round
Auswerfertiefe (AT) Ejector depth (AT)	>18	>24	>32



### Technische Information

Das Abstandsmaß „L“ beschreibt den von uns empfohlenen Abstand vom Anspritzpunkt bis zum Angussauswerfer.

Das Abstandsmaß „AT“ beschreibt die in Relation stehende Auswerfertiefe.

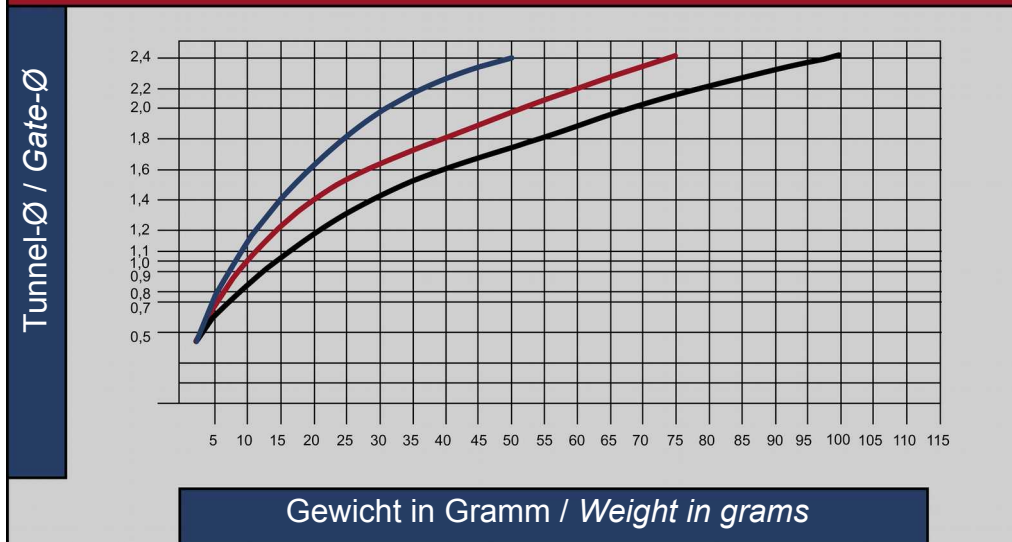
### Technical information

Recommended distances "L" from the injection point to the sprue ejector are given above for the various material groups.

The distance "AT" describes the correlated ejector depth.

**Viskositätstabelle Standard Einsätze**  
**Table of viscosity Standard Tunnel Gates**

Viskositätstabelle - Table of viscosity



**Niedrige Viskosität**

**Low Viscosity**

(PA, PE, PC, PP, PET, PVC, PS, SB, TPA, TPE, TPU)



**Mittlere Viskosität**

**Medium Viscosity**

(ABS, ASA, PS, PC/ABS, PBT, SAN)



**Hohe Viskosität**

**High Viscosity**

(PC, PPS, PSU, POM-H, PES, PPO, PEI, PC-ABS, PC-PBT, PMMA, PVC)

