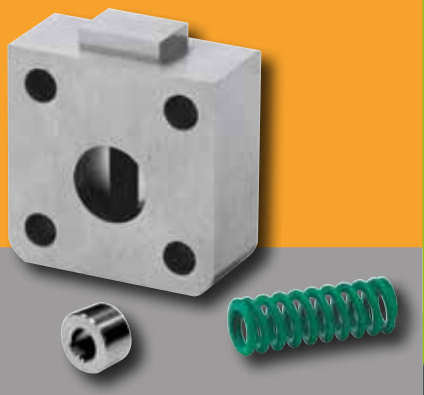
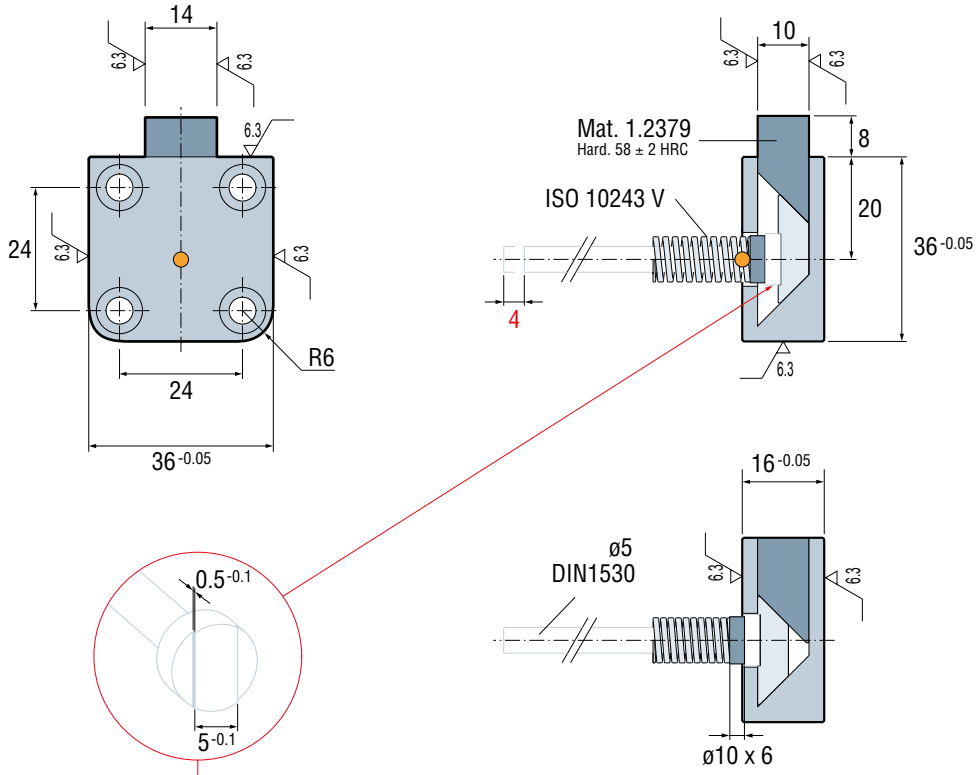
UA

Mat.: 1.2344 - Hardened 53 ± 2 HRC.
Maximum working temperature 150ºC.
Patented System

Compact Coring Unit
Unidad Apriete
Kompakt Kernstifthalter
Unità Compatta di Punzonatura
Unidade de Aperto
Butée de Broche



Cad Insertion Point



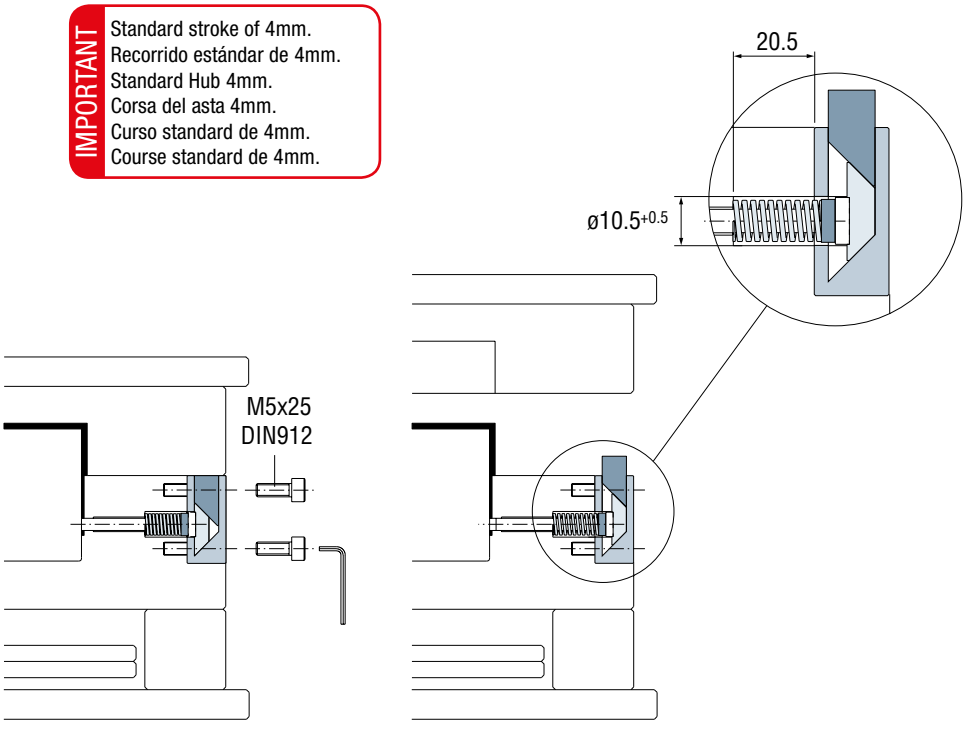
IMPORTANT

Option for machining keyway.
Posibilidad de mecanizado antigiro.
Möglichkeit zur Herstellung einer Aussparung.
Possibilità di lavorazione antigiro.
Possibilidade de maquinar anti-rotação.
Possibilité d'indexer la broche.

Ref.
UA.363616

IMPORTANT

Standard stroke of 4mm.
Recorrido estándar de 4mm.
Standard Hub 4mm.
Corsa del asta 4mm.
Curso standard de 4mm.
Course standard de 4mm.



EN

Reduces costs in machining and fitting.
Reduces mould production time.
Machining for installation is easier due to always being at 90° to parting line.
Less space required compared to conventional solutions.
Offers a standard solution to the molder.

ES

Reducción de costes en mecanizado y ajustes.
Reducción en la fabricación del molde.
Todos los mecanizados son a 90° de la línea de partición.
Ocupa un menor espacio que las soluciones convencionales.
Ofrece una solución estándar al inyectador.

DE

Kostengünstig in Bearbeitung und Einbau.
Reduziert Herstellungszeit.
Die Bearbeitung für den Anbau ist einfach, da Herstellung unter 90° von der Trennebene.
Platzsparende Variante.
Bietet dem Formenbauer eine einfache und kostengünstige Lösung.

IT

Riduzioni dei costi per le lavorazioni e per l'aggiustaggio.
Diminuzione dei tempi di fabbricazione dello stampo.
Tutte le lavorazioni sono a 90° rispetto alla linea di partizione dello stampo.
Occupa minor spazio rispetto ai metodi convenzionali.
Offre una soluzione standard allo stampatore.

PT

Reduz custos em maquinação e ajustes.
Reduz tempos de fabricação.
Todas as maquinações são a 90° em relação à Linha de Junta.
Ocupa menos espaço em relação a sistemas convencionais.
Oferece um producto standard ao moldador.

FR

Réduit les coûts d'ajustages et de préparations.
Réduit le délai de réalisation.
Usinage à 90° : 2D.
Faible encombrement par rapport à des systèmes traditionnels.
Offre un produit standard au mouliste.